


เอกสารแนบที่ 8

เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



บริษัท ทีพีคังเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kaphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 21 / 1 / 68

☒ BOILER NO.1
 ☐ BOILER NO.2
 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	131	132	121	133	126	134	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	55	57	73	70	73	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	34	32	34	39	42	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	28	25	32	32	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	61	61	67	68	72	79	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	34	35	35	36	38	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	24	24	24	31	31	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	180	200	200	200	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	80	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	47	47	47	52	50	55	
	DC I	mA	0 - 400	270	269	270	270	270	269	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	90	90	85	85	85	95	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	44	43	44	45	46	
	DC I	mA	0 - 500	299	300	287	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	110	140	140	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	96	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	41	39	41	40	41	
	DC I	mA	0 - 800	287	299	299	295	300	278	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย

☒ ปกติ


☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

- TEMP/LEVEL HIGH HIGH ให้ทำการแก้ไขทันที



บริษัท ทีพีคังเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kaphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 21 / 1 / 68

☐ BOILER NO.1
 ☒ BOILER NO.2
 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	138	136	133	143	142	140	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	-	-	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	34	33	38	39	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	24	26	24	30	30	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	64	67	66	65	78	68	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	-6	-6	-12	-5	-3	-2	
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	24	24	24	30	30	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	200	190	200	200	180	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	90	100	15	95	85	66	
	DC Volt	kV	0 - 120	54	51	44	52	57	61	
	DC I	mA	0 - 400	239	249	124	246	212	157	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	120	140	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	95	75	45	65	75	98	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	43	39	46	47	46	
	DC I	mA	0 - 500	291	280	191	261	285	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	190	170	170	190	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	125	125	125	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	48	47	47	47	47	49	
	DC I	mA	0 - 800	450	459	449	450	450	450	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

- TEMP/LEVEL HIGH HIGH ให้ทำการแก้ไขทันที

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสายพันธุ์ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 21 / 1 / 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	134	132	128				อุณหภูมิเตา 13.20 ไร่.
	Alarm		-	/	/	/				
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	41	44	53				
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/				
	Level Alarm		-	/	/	/				
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	43	44	49				
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/				
	Level Alarm		-	/	/	/				
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	24	27	24				
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/				
	Level Alarm		-	/	/	/				
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	58	61	71				
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/				
	Level Alarm		-	/	/	/				
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	37	38	39				
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/				
	Level Alarm		-	/	/	/				
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	24	28	25				
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/				
	Level Alarm		-	/	/	/				
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	128	130	140				
	Pri.AC I	A	0 - 111	40	40	45				
	DC Volt	kV	0 - 120	38	36	38				
	DC I	mA	0 - 400	156	200	200				
	Alarm		-	/	/	/				
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	110	120				
	Pri.AC I	A	0 - 138	50	50	55				
	DC Volt	kV	0 - 120	34	36	39				
	DC I	mA	0 - 500	263	241	275				
	Alarm		-	/	/	/				
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	120	140				
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	110	103				
	DC Volt	kV	0 - 120	17	17	19				
	DC I	mA	0 - 800	350	350	350				
	Alarm		-	/	/	/				
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN				
	Alarm		-	/	/	/				

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสายพันธุ์ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase II)

Form Number : FM-EE-05/01

Revision : 02_09/02/2019

Date : 21 / 1 / 68

☒ BOILER NO.4

☐ BOILER NO.5

ESP BOILER (Phase II)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	129	130	114	93	109	110	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	121	120	111	107	106	105	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	137	132	125	116	110	112	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	114	113	105	101	99	98	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	103	77	82	60	55	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	90	90	90	90	90	90	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	40	55	60	58	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	33	33	32	33	32	
	DC I	mA	0 - 500	243	249	182	192	240	246	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	150	160	140	
	Pri.AC I	A	0 - 193	120	120	150	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	39	41	40	42	40	
	DC I	mA	0 - 700	442	433	442	375	445	442	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

- TEMP/LEVEL HIGH HIGH ให้ทำการแก้ไขทันที

บริษัท ไทยกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์ยี จำกัด

Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 22/1/2568

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	129	132	124	126	134	128	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	72	51	49	71	82	54	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	36	32	33	41	42	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	26	23	25	32	37	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	60	71	67	76	82	80	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	31	29	34	40	38	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	25	21	24	31	31	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	80	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	50	52	49	46	50	45	
	DC I	mA	0 - 400	270	270	270	270	270	270	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	160	150	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	40	75	65	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	45	42	41	42	41	
	DC I	mA	0 - 500	155	450	216	250	234	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	150	150	150	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	90	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	40	40	39	40	38	
	DC I	mA	0 - 800	300	291	300	300	269	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าที่ร้องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ไทยกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์ยี จำกัด

Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 22/1/2568

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	135	133	138	137	135	135	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	-	-	
	Level Alarm	-	-	-	-	-	-	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	33	28	32	37	37	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	24	21	23	29	30	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	60	51	63	71	77	68	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	-6	-18	-12	-3	-10	-15	
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	24	22	24	29	30	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	200	220	200	160	200	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	95	93	90	70	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	49	52	59	55	60	45	
	DC I	mA	0 - 400	210	250	244	245	178	137	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	160	160	140	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	73	70	60	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	45	47	44	41	40	
	DC I	mA	0 - 500	300	300	283	273	213	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	140	170	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	130	130	130	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	47	47	47	45	46	46	
	DC I	mA	0 - 800	440	450	450	450	450	450	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าที่ร้องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคาเพงเขต จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 22/1/2568

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	-	137	135	134	137	138	
	Alarm		-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	-	46	52	61	63	57	
	Temp Alarm	°C	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	-	26	34	45	46	39	
	Temp Alarm	°C	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	-	21	23	29	30	28	
	Temp Alarm	°C	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	-	60	74	83	77	72	
	Temp Alarm	°C	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	-	28	36	42	43	36	
	Temp Alarm	°C	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	-	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	-	19	20	21	25	23	
	Temp Alarm	°C	-	-	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	-	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	150	160	150	150	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	50	50	40	50	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	41	42	38	42	38	
	DC I	mA	0 - 400	-	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	-	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	140	140	120	120	100	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	55	50	55	65	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	35	39	36	36	36	
	DC I	mA	0 - 500	-	250	226	260	260	260	
	Alarm		-	-	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	130	130	130	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	-	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	18	19	16	16	14	
	DC I	mA	0 - 800	-	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	-	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	-	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคาเพงเขต จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 22/2/68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	118	124	134	131	130	120	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	26	62	61	70	61	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	28	29	36	42	39	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	27	23	30	34	35	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	26	57	65	81	94	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	26	26	35	44	41	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	25	22	30	34	33	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	140	140	180	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	70	70	70	70	43	
	DC Volt	kV	0 - 120	48	49	47	48	48	44	
	DC I	mA	0 - 400	224	225	225	225	225	132	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	160	160	160	180	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	80	80	90	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	48	46	44	44	45	44	
	DC I	mA	0 - 500	275	276	276	275	275	275	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	170	110	160	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	90	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	48	40	39	39	39	39	
	DC I	mA	0 - 800	300	246	300	298	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโเอเนอร์ยี จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 12 / 2 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	135	118	130	135	123	128	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	-	-	-	-	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	-	-	
	Level Alarm	-	-	-	-	-	-	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	38	27	32	36	30	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	28	23	27	33	33	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	70	49	60	73	63	58	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	-5	-9	-1	3	-8	-3	
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	27	22	29	32	32	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	150	170	160	190	180	190	
	Pri.AC I	A	0-111	55	95	90	95	95	95	
	DC Volt	kV	0-120	53	48	49	51	48	49	
	DC I	mA	0-400	179	249	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	140	140	140	140	130	120	
	Pri.AC I	A	0-138	60	60	60	65	60	50	
	DC Volt	kV	0-120	42	38	40	46	39	38	
	DC I	mA	0-500	219	220	219	220	220	170	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	170	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0-222	130	120	120	120	110	120	
	DC Volt	kV	0-120	46	44	45	44	43	43	
	DC I	mA	0-800	400	400	400	400	395	400	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโเอเนอร์ยี จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 12 / 2 / 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	145	126	134	135	132	138	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	54	46	54	61	58	55	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	44	33	37	42	40	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	27	24	28	32	32	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	71	66	66	79	76	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	43	30	35	42	39	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	20	9	14	10	12	10	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	160	140	120	130	140	140	
	Pri.AC I	A	0-111	55	35	35	50	50	50	
	DC Volt	kV	0-120	43	36	32	34	30	38	
	DC I	mA	0-400	144	200	200	200	200	149	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	80	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0-138	25	40	50	45	45	45	
	DC Volt	kV	0-120	35	31	31	29	32	34	
	DC I	mA	0-500	134	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	140	140	130	130	130	140	
	Pri.AC I	A	0-222	120	110	120	120	110	120	
	DC Volt	kV	0-120	17	16	16	16	16	16	
	DC I	mA	0-800	350	350	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 13 02 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	119	117	116	129	125	128	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	56	56	54	65	63	69	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	38	31	32	40	40	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	30	27	29	36	36	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	69	59	70	67	63	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	30	33	37	39	39	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	25	24	35	34	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	170	160	140	150	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	70	70	70	70	55	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	46	43	46	46	46	
	DC I	mA	0 - 400	225	225	225	224	206	146	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	150	160	160	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	75	70	70	80	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	44	42	44	44	43	
	DC I	mA	0 - 500	274	275	275	275	274	219	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	150	140	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	40	40	39	40	41	
	DC I	mA	0 - 800	229	299	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	Run	Run	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ค่าที่รื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL



บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 13 02 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	126	124	114	130	129	126	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	-	-	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	33	30	30	36	37	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	26	27	34	34	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	64	58	56	62	62	63	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	-9	-10	-7	41	2	-3	
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	28	24	26	33	33	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	140	150	160	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	90	95	60	50	90	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	47	49	42	45	54	51	
	DC I	mA	0 - 400	246	250	156	152	129	224	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	130	130	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	60	60	30	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	38	69	41	41	41	
	DC I	mA	0 - 500	220	220	220	219	196	219	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	130	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	120	120	124	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	44	43	45	45	44	
	DC I	mA	0 - 800	393	400	400	400	400	399	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	Ran	Run	Run	Run	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าที่รื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

บริษัท ติปกำแพงเพชร ไบโอสายพลังงาน จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 13 / 02 / 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	136	132	122	137	137	130	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	60	54	54	55	58	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	39	34	32	41	42	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	25	27	34	34	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	77	65	63	66	69	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	40	34	32	38	39	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	11	6	16	30	29	24	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	120	140	120	120	150	
	Pri.AC I	A	0 - 111	40	50	50	36	30	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	37	35	39	36	39	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	200	127	88	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 138	40	40	45	45	50	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	31	29	35	36	31	
	DC I	mA	0 - 500	200	200	200	200	200	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	120	130	140	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	110	110	120	120	110	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	16	16	16	17	17	16	
	DC I	mA	0 - 800	349	349	304	350	246	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้รีบรายงานภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ติปกำแพงเพชร ไบโอสายพลังงาน จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 / 3 / 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	123	125	130	129	127	121	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	77	81	78	82	77	75	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	42	42	51	47	54	50	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	31	33	36	38	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	69	84	89	80	90	97	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	45	53	50	58	55	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	30	30	33	36	38	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	160	160	160	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	65	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	39	41	40	42	39	
	DC I	mA	0 - 400	199	200	200	200	199	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	150	150	150	150	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	74	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	42	43	42	43	41	
	DC I	mA	0 - 500	250	250	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	160	160	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	42	43	42	41	42	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	200	299	299	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ค่าเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

บริษัท ทีพีคอนซังเพท บิโอเอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kongsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date: 1 0 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	130	131	130	126	127	124	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	-	-	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	45	50	45	41	45	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	30	30	34	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	83	85	83	76	79	80	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	6	9	8	28	33	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	29	29	36	44	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	170	170	180	170	180	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	95	95	95	95	95	95	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	46	47	45	48	45	
	DC I	mA	0 - 400	250	250	250	250	249	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	50	40	40	40	50	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	34	36	34	38	37	
	DC I	mA	0 - 500	179	140	138	143	180	179	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	124	120	120	126	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	43	46	47	45	44	
	DC I	mA	0 - 800	400	399	399	400	400	399	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

บริษัท ทีพีคอนซังเพท บิโอเอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kongsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date: 1 0 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	132	125	137	132	129	113	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	30	29	29	33	35	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	30	61	57	70	67	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	43	52	64	56	61	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	30	29	30	35	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	76	77	71	65	64	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	48	45	68	47	48	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	DC under V
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	X	X	X	X	X	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	80	80	80	80	50	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	25	30	30	30	10	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	6	35	23	30	-	
	DC I	mA	0 - 500	140	0	125	32	69	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	X	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	80	100	80	130	-	
	Pri.AC I	A	0 - 222	78	45	50	50	65	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	15	12	13	13	17	-	
	DC I	mA	0 - 800	200	130	135	120	238	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL



บริษัท ทีพีคาฟงเพชร จำกัด

Thip Kaphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 3 25 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	122	123	124	125	129	132	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	73	85	81	91	96	94	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	49	55	54	61	64	74	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	38	33	38	41	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	62	71	75	77	78	82	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	53	57	57	57	61	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	31	31	32	37	40	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	160	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	65	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	39	37	43	38	41	
	DC I	mA	0 - 400	200	199	200	200	199	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	150	140	150	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	41	42	42	41	48	
	DC I	mA	0 - 500	250	250	249	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	41	42	40	42	44	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	288	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคาฟงเพชร จำกัด

Thip Kaphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 3 25 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	123	125	123	136	134	136	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	-	-	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	49	51	54	54	64	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	31	33	36	38	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	68	79	71	86	84	84	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	23	22	27	59	30	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	43	47	48	46	54	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	180	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	150	90	90	95	95	98	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	43	42	48	46	48	
	DC I	mA	0 - 400	133	250	250	250	259	256	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	180	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	50	50	50	50	50	50	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	36	38	38	36	34	
	DC I	mA	0 - 500	179	180	179	176	179	179	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	150	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	125	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	43	42	44	44	49	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	400	400	400	400	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 23 2568

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	-	-	-	-	124	126	
	Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	35	38	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	38	38	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	36	38	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	36	36	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	35	36	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	-	-	-	-	19	19	
	Temp Alarm	°C	-	-	-	-	-	/	/	
	Level Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	-	-	-	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	35	33	
	DC I	mA	0 - 400	-	-	-	-	274	279	
	Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	45	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	31	34	
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	138	184	
	Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	-	-	-	-	40	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	14	14	
	DC I	mA	0 - 800	-	-	-	-	113	143	
	Alarm		-	-	-	-	-	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	-	-	-	-	Run	Run	
	Alarm		-	-	-	-	-	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 19 04 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	101	105	103	104	99	98	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	64	62	60	63	62	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	32	33	30	38	37	36	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	32	30	32	35	35	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	61	56	60	64	60	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	31	32	34	36	36	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	29	25	31	35	33	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	460	460	460	460	460	460	
	Pri.AC I	A	0-111	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0-120	37	39	36	37	38	38	
	DC I	mA	0-400	350	350	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	150	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0-138	45	40	40	40	40	40	
	DC Volt	kV	0-120	38	37	36	36	37	35	
	DC I	mA	0-500	344	350	350	350	349	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	150	140	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0-222	110	100	130	125	120	120	
	DC Volt	kV	0-120	38	39	41	41	42	41	
	DC I	mA	0-800	341	352	400	393	377	372	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	X	X	X	X	X	X	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคอนซังเพ็ท บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kongsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 19 / 04 / 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	109	108	112	112	109	107	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	59	63	66	67	67	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	30	29	31	33	34	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	35	36	36	35	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	46	45	47	55	49	47	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	15	13	16	20	17	17	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	41	43	46	45	46	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	140	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	110	100	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	34	41	41	40	40	
	DC I	mA	0 - 400	320	191	319	319	319	320	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	42	42	44	43	44	
	DC I	mA	0 - 500	254	420	399	420	420	420	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	140	140	160	140	140	140	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	43	44	45	44	44	
	DC I	mA	0 - 800	500	500	500	500	500	500	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคอนซังเพ็ท บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด

Thip Kongsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 20 / 4 / 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	95	103	100	103	108	114	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	56	61	59	65	71	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	35	34	35	39	37	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	32	33	36	36	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	54	56	56	60	64	54	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	33	34	37	36	16	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	39	39	31	36	35	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	140	160	165	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 111	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	38	37	39	40	36	
	DC I	mA	0 - 400	350	350	359	349	350	360	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	160	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	100	90	90	90	90	95	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	35	35	38	39	34	
	DC I	mA	0 - 500	350	319	320	320	390	325	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	140	160	180	180	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	125	100	125	130	130	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	41	41	44	46	42	
	DC I	mA	0 - 800	400	380	367	400	393	400	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมซังเพชร จำกัด

Thip Kamsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 90 4 68

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	108	90	114	113	113	98	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	60	64	54	68	71	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	31	30	30	34	34	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	38	32	31	35	33	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	50	54	52	53	54	54	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	15	16	16	18	19	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	43	41	42	45	42	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	170	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	115	120	120	120	120	190	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	40	42	41	41	39	
	DC I	mA	0 - 400	390	319	320	320	390	380	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	120	120	180	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	100	60	60	100	100	95	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	41	36	45	41	33	
	DC I	mA	0 - 500	419	245	257	400	299	325	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	180	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	145	150	140	150	140	125	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	41	44	45	48	40	
	DC I	mA	0 - 800	499	500	509	500	500	499	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Stop	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้แจ้งเตือนภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมซังเพชร จำกัด

Thip Kamsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 5 68

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	107	102	96	99	98	104	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	60	52	56	58	64	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	39	31	32	36	36	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	29	29	34	35	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	66	56	55	60	59	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	30	32	35	35	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	28	25	28	33	33	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	150	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	90	90	85	85	85	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	36	38	36	40	40	
	DC I	mA	0 - 400	300	300	300	300	300	299	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	150	120	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	65	65	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	33	32	33	34	33	
	DC I	mA	0 - 500	249	250	250	250	249	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	170	170	160	170	170	170	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	130	130	110	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	40	40	43	40	44	
	DC I	mA	0 - 800	400	400	400	400	392	399	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้แจ้งเตือนภายใน 24 ชั่วโมง

BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	113	114	113	113	109	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	62	66	63	63	72	68	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	30	76	27	32	31	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	26	30	33	34	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	53	44	51	51	52	54	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	29	6	-6	-0	5	1	
	Temp Alarm	°C	-	X	/	X	X	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	32	26	30	32	33	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	180	160	180	170	180	180	
	Pri.AC I	A	0-111	100	100	110	100	110	110	
	DC Volt	kV	0-120	46	45	44	45	46	46	
	DC I	mA	0-400	276	300	300	299	300	219	
	Alarm			/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	160	160	140	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0-138	90	90	80	85	85	85	
	DC Volt	kV	0-120	46	43	40	44	43	43	
	DC I	mA	0-500	309	349	311	349	350	346	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	180	140	170	180	170	180	
	Pri.AC I	A	0-222	140	140	140	140	140	140	
	DC Volt	kV	0-120	44	44	46	48	46	50	
	DC I	mA	0-800	500	500	500	500	500	500	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

• TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	100	109	99	102	103	102	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	63	60	62	62	67	62	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	34	34	35	38	39	35	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	32	32	36	37	34	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	60	59	56	66	71	62	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	32	34	37	38	33	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	26	31	35	35	31	
	Temp Alarm	°C	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Level Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	150	150	150	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	80	80	85	85	85	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	37	36	38	36	36	42	
	DC I	mA	0 - 400	300	300	300	299	299	300	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	32	32	33	33	36	
	DC I	mA	0 - 500	256	249	250	250	249	249	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	140	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 222	130	130	130	130	130	130	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	39	41	41	42	43	
	DC I	mA	0 - 800	393	400	380	381	400	349	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ศิลปกรรม

— ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 / 5 / 2563

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	115	117	117	114	111	114	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	66	68	41.2	70	70	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	29	26	29	34	34	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	31	31	35	36	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	48	55	50	55	57	49	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	10	4	9	10	18	11	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	30	30	32	34	34	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	190	190	190	170	180	190	
	Pri.AC I	A	0 - 111	100	100	100	100	110	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	46	45	45	43	45	44	
	DC I	mA	0 - 400	300	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TK Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	140	160	160	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	80	70	85	85	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	44	41	42	44	38	
	DC I	mA	0 - 500	349	350	287	350	345	225	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	180	180	180	170	180	180	
	Pri.AC I	A	0 - 222	150	150	145	140	140	150	
	DC Volt	kV	0 - 120	50	49	47	46	49	42	
	DC I	mA	0 - 800	600	600	500	600	600	500	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	RUN	RUN	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 15 / 06 / 2563

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	98	100	106	112	108	102	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	53	59	53	68	60	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	35	35	38	38	37	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	32	32	33	33	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	55	59	64	65	64	62	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	32	33	36	34	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	27	26	28	31	29	28	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	130	130	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	65	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	33	32	34	31	33	
	DC I	mA	0 - 400	200	199	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	31	32	34	32	32	
	DC I	mA	0 - 500	249	250	260	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	140	140	130	136	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	34	34	38	34	34	
	DC I	mA	0 - 800	298	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	RUN	RUN	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	


ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร ไบโอสายพลังงาน จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 15 / 06 / 2563

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	109	116	115	118	120	113	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	54	60	59	63	63	58	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	87	36	39	41	41	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	80	29	30	33	31	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	59	64	66	70	65	69	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	83	37	39	45	48	38	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	32	30	32	34	33	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	130	130	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	60	60	60	60	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	32	30	31	30	31	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	200	200	200	199	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	33	33	34	33	33	
	DC I	mA	0 - 500	250	260	260	249	250	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	35	35	36	35	35	
	DC I	mA	0 - 800	300	299	300	299	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

ALAME TEMP/LEVEL HIGH มีค่าสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้ 30 วินาที



บริษัท ทีพีแคมเพาองเพชร ไบโอสายพลังงาน จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 16 / 6 / 63

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	109	99	107	109	106	99	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	61	54	60	63	68	59	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	34	35	36	37	38	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	32	32	32	32	34	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	70	56	64	63	62	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	31	33	34	35	36	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	27	26	28	31	32	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	120	130	130	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	65	65	65	65	65	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	30	33	33	35	33	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	29	32	33	32	32	
	DC I	mA	0 - 500	250	250	250	250	250	230	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	120	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	30	35	38	36	36	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	300	300	310	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

ALAME TEMP/LEVEL HIGH มีค่าสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้ 30 วินาที

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 16 / 6 / 68

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	119	114	116	116	106	912	
	Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	61	60	59	60	59	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	38	39	37	38	38	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	29	30	32	34	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	70	67	67	71	64	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	48	48	39	41	40	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	36	30	31	33	34	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	✓	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	60	60	60	60	60	66	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	30	31	30	29	30	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	200	200	200	200	
	Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	80	80	80	80	80	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	32	31	32	32	33	
	DC I	mA	0 - 500	250	250	249	250	249	250	
	Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	120	117	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	35	35	34	35	34	
	DC I	mA	0 - 800	300	299	300	300	299	300	
	Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	✓	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โรงงาน ทิพย์ก้ามเพชร ไบโอเนนอยี่ จำกัด


แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด

อะไหล่ระบบCemm&Controler

ลำดับ	รูป Spare Part	Parts	Brand	Detail	จำนวน	หน่วย	Stock Area
1		Power Supply 220 VAC out 48 VDC	Mean Well	LRS-350-48	1	PCS	ฟส1
2		Power Supply 220 VAC out 5 VDC	Mean Well	LRS-75-5	1	PCS	ฟส2
3		Card VNET/IP INTERFACE CARD FOR HIS ของ Yokokawa	YOKOGAWA	MODEL : VI702	1	PCS	ฟส1
4		Digital Output Terminal Board (for ADV561)	YOKOGAWA	YR032ADV-214@A	2	PCS	ฟส2
5		POWER SUPPLY AC230/DC24V/12A	Siemens	SiTOP PSA 100E	1	PCS	ฟส2
6		POWER SUPPLY AC230/DC24V/5A	Siemens	SiTOP PSU200M	2	PCS	ฟส1
7		POWER SUPPLY AC230/DC24V/6.2A	Siemens	SiTOP PSU100D	2	PCS	ฟส1
8		FAN AC230/DC230V	CODL	6ES7 407-0KR02-0AA0	2	PCS	ฟส1
9		Power Supply	Dell	Dell Precision T3610 685W PSU F685EF-00	1	PCS	ฟส1
10		Power Supply	Dell	Dell Precision T3500 PSU 525W D525AF-00	2	PCS	ฟส1
11		RRC20092016-3/4	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส2
12		FMUK236475/13	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส1
13		C4N-802.794H	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส1
14		Power Cable	Dell	Precision T3500 Power Supply Harness Cable	2	PCS	ฟส1

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำ
และรายชื่อเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบ ESP

 บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโเอเนจยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title : วิธีการเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)	WI-BL-06
	Effective Date : 01/11/2018	Page : 1. of 5
		Revision : 02

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	15/11/2013	หัวหน้าแผนก Boiler	ออกเอกสารใหม่	BL328/2013
01	01/10/2016	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4 เพิ่มรายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้อง หน้า 3 เพิ่มหัวข้อ 6 วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 4 เพิ่มหัวข้อ 8 การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ หน้า 5 ข้อ 9	BL143/2016
02	01/11/2018	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4. แก้ไข เอกสารที่เกี่ยวข้อง ข้อ 5. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1 หน้า 3 ข้อ 6. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 5 ข้อ 9 แก้ไข บันทึกที่เกี่ยวข้อง	BL092/2018

ต้นฉบับ

1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายขั้นตอนการใช้งานและควบคุมระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ ESP.(Electrostatic Precipitator)

2. คำจำกัดความ

เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator ,ESP) เป็นเครื่องมือที่ใช้แรงไฟฟ้าในการแยกอนุภาคโดยใส่ประจุให้อนุภาค แล้วผ่านอนุภาคที่มีประจุเข้าไปในสนามไฟฟ้าสถิต อนุภาคจะเคลื่อนเข้าหาแผ่นเก็บที่มีศักย์ไฟฟ้าตรงข้ามกัน ESP มีประสิทธิภาพสูงมากในการดักฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 1 ไมครอน ได้มากกว่า 99.5% ความดันสูญเสียต่ำและสามารถจับก๊าซร้อนได้

หลักการทำงานของ ESP มี 3 ขั้นตอน คือ

- การใส่ประจุไฟฟ้าให้กับอนุภาค
- การเก็บอนุภาคที่มีประจุโดยใช้แรงไฟฟ้าสถิตจากสนามไฟฟ้า
- การแยกอนุภาคออกจากขั้วเก็บไปยังถังเก็บพัก

3. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้

- 3.1 คู่มือสำหรับระบบ Safety ของ ESP
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 4.1 FM-BL-01-02-03 : Board operator of Boiler 1-3 log sheet
- 4.2 FM-BL-21-22 : Board operator of Boiler 4-5 log sheet

5. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1

5.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)

- 5.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงซีเฝ้าทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ M-77, M-76, M-75, M-54, M-74, M-73, M72, M-71 , M-70 และ M-69 (ในกรณีของหม้อไอน้ำที่ 1 ให้เริ่มจาก M-79, M78 ก่อน)
- 5.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นโดยผู้ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และปิดประตูทางเข้า ทั้งหมดพร้อมกับถือด้วยคู่มือระบบ Safety ของ ESP.
- 5.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง

- 5.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึงใช้งานระบบ ESP.
- 5.1.5 แล้วเดินระบบค้อนเคาะ (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังขี้นี้เถาและลงรถเพื่อนำไปจัดเก็บต่อไป
- 5.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงในบันทึกการทำงาน *Field Operator of Boiler Phase I (Ash Handling) log sheet (FM-BL-23)*
- 5.2 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 5.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 5.2.2 ตรวจสอบขี้นี้เถาที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียงขี้นี้เถาโดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 5.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 5.3 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 5.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.
- 5.3.2 ตรวจสอบขี้นี้เถาที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียง ขี้นี้เถาโดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 5.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 5.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 5.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน
- 5.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

6. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบขี้นี้เถา เฟส2

- 6.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)
- 6.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงขี้นี้เถาทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ Main Belt Conveyor > Cross Belt Conveyor > Parallel Belt Conveyor > Screw ESP 1-2 > Screw PDC > Screw Boiler Bank Tube > Submerged Conveyor

ต้นฉบับ

Rev.02_01/11/2018

- 6.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นใดอยู่ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และเปิดประตูทางเข้า ทั้งหมดพร้อมกับล็อกด้วยกุญแจระบบ Safety ของ ESP.
- 6.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง
- 6.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึง On ใช้งานของระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)
- 6.1.5 จากนั้นเดินระบบค้อนเคาะ (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังขี้นี้เถาและลงรถเพื่อนำไปจัดเก็บต่อไป
- 6.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงในบันทึกการทำงาน *Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet (FM-BL-26)*
- 6.2 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 6.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 6.2.2 ตรวจสอบขี้นี้เถาที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียงขี้นี้เถาโดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 6.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 6.3 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 6.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.
- 6.3.2 ตรวจสอบขี้นี้เถาที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบค้อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียง ขี้นี้เถาโดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 6.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 6.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 6.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน
- 6.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

ต้นฉบับ

Rev.02_01/11/2018

7. ข้อที่ควรระมัดระวังขณะปฏิบัติงาน

- 6.1 ควรใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันฟุ้งกระจายของฝุ่นขี้เถ้า
- 6.2 ระมัดระวังกระแสไฟฟ้าในระบบ (ESP.)
- 6.3 ระมัดระวังและปฏิบัติตามการทำงานในที่อับอากาศ

8. การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ

ให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติ เรื่องการจัดการขยะ WI-AD-04

9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง

รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึก	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-BL-23	Field Operator of Boiler Phase 1 (Ash Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR
FM-BL-26	Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 11

บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อยและใบอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

<div><div></div><div>บริษัท ธิปกำแพงเพชร ไบโอบีโอมเอช จำกัด</div><div>Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div>		DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY										DATE : 25/01/2568-31/01/2568		PERIOD 7/7		DAY NO. 31/01/2568		REPORT NO. 48		Crushing Season 2567/2568		Phase 1		Phase 2		Phase 1+2								
		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B														
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE				TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE													
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.																				**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**												
BOILER # 1		121.88	2,925.00	17,123.00	120,971.00	0.00	0.00	0.00	2,925.00	120,971.00			PEA. (VSPP) : KWH.		192,480.00		1,345,440.00	9,221,400.00	192,360.00	1,344,360.00	9,112,560.00	384,840.00	18,333,960.00											
BOILER # 2		129.13	3,099.00	20,026.00	137,303.00	0.00	0.00	0.00	3,099.00	137,303.00			AVG.POWER : MW.		8.02		8.02	8.00	8.01	8.01	7.91	16.03	15.91											
BOILER # 3		128.17	3,076.00	20,506.00	130,776.00	0.00	0.00	0.00	3,076.00	130,776.00			**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT**		vWh (A Plant) MWh (B Plant)		164,484.00		945,330.00	6,556,316.00	157,328.00	1,207,836.00	6,257,624.00	321,812.00	12,813,940.00									
BOILER # 4		116.42	0.00	0.00	0.00	2,794.00	20,665.00	118,388.11	2,794.00	118,388.11			MILL HOUSE		6.85		6.56	54,256.00		294,669.00	2,156,618.00	55,792.00	438,509.00	2,206,118.00	154,944.00	6,113,637.00								
BOILER # 5		110.50	0.00	0.00	0.00	2,652.00	20,224.00	111,271.00	2,652.00	111,271.00			EVAP HOUSE & REFINERY		2.26		2.32	44,896.00		264,848.00	1,750,901.00													
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		606.08	9,100.00	57,655.00	389,050.00	5,446.00	40,889.00	229,659.11	14,546.00	618,709.11			CENTRIFUGAL STATION		1.87			54,256.00		294,669.00	2,156,618.00													
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.																				**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**												
TG # 1		100.00	2,400.00	15,546.00	105,404.00	0.00	0.00	0.00	2,400.00	105,404.00			COLLING PROCESS		3.22		2.68	77,248.00		509,277.00	3,375,305.00	64,226.00	434,290.00	2,160,665.00	141,474.00	5,535,970.00								
TG # 2		80.71	1,937.00	12,480.00	93,758.00	0.00	0.00	0.00	1,937.00	93,758.00			WATER PLANT+FRONT OFFICE		0.62			14,866.00		98,579.00	659,146.00		0.00	0.00		659,146.00								
TG # 3		160.63	0.00	0.00	0.00	3,855.00	28,222.00	154,309.00	3,855.00	154,309.00			CO ₂ บ.น้ำคาลคิพณ์กำแพงเพชร จก.		0.33			7,837.00		46,174.00	272,775.00		0.00	0.00		272,775.00								
STEAM BOILER PROCESS USE		25.16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	603.75	25,685.91			TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED		15.15		11.56	363,587.00		2,158,877.00	14,771,061.00	277,346.00	2,080,635.00	10,624,407.00	640,933.00	25,395,468.00								
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		341.33	4,337.00	28,026.00	199,162.00	3,855.00	28,222.00	154,309.00	8,192.00	353,471.00			PRODUCTION DEPARTMENT		5.67		2.94	136,144.00		891,455.00	6,024,216.56	70,673.00	490,167.00	2,909,757.44	206,817.00	8,933,974.00								
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.																				TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)		0.00										
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		95.00	1,202.00	7,161.00	50,408.00	1,078.00	7,969.80	42,956.04	2,280.00	93,364.04			**CHEMICAL CONSUMPTION **																					
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		143.29	1,541.00	7,308.00	58,544.00	1,898.00	16,814.00	86,271.94	3,439.00	144,815.94			Boiler		Oxygen Scavenger (Surgard-1700)		0.00		0.00	1.90	0.00	0.00	1.10	0.00	3.00									
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		1.30	31.25	189.35	1,372.21	0.00	0.00	0.00	31.25	1,372.21					Amine Neutralizer (Nalco 5711)		0.00		0.00	2.95	0.00	0.00	4.45	0.00	7.40									
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1, TG2, TG3)		327.99	4,016.80	25,921.80	176,713.49	3,855.00	28,222.00	154,309.00	7,871.80	331,022.49					Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)		0.80		5.60	93.63	9.50	45.17	353.86	10.30	447.49									
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		567.59	6,791.05	40,580.15	287,037.70	6,831.00	53,005.80	283,536.98	13,622.05	570,574.68			Cooling		Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		0.00		3.07	144.54	3.80	15.75	178.67	3.80	323.21									
KWH GENERATED		Mw/Hr.																				10 % Sodium Hypochlorite		36.00		360.00	2,182.00	0.00	0.00	0.00	36.00	2,182.00		
TG # 1 (18 MW)		15.23	365,427.00	2,307,357.00	15,660,661.00	0.00	0.00	0.00	365,427.00	15,660,661.00					Sulfuric acid 50 %		182.00		812.00	5,584.00	0.00	0.00	0.00	182.00	5,584.00									
TG # 2 (18 MW)		14.15	325,518.00	2,076,848.00	15,580,442.00	0.00	0.00	0.00	325,518.00	15,580,442.00					Biocide (NALCO 60599)		0.00		0.00	32.00	0.00	0.00	0.00	32.00										
TG # 3 (25 MW)		22.57	0.00	0.00	0.00	541,645.00	3,926,729.00	21,422,214.00	541,645.00	21,422,214.00					Corrosion Inhibitor (3DT125)		0.00		6.90	65.20	0.00	0.00	0.00	65.20										
TOTAL KWH. GENERATED		51.36	690,945.00	4,384,205.00	31,241,103.00	541,645.00	3,926,729.00	21,422,214.00	1,232,590.00	52,663,317.00					Scale Inhibitor (3DT120)		0.00		8.80	128.00	0.00	0.00	0.00	128.00										
KWH PEA		Kw/Hr.																				Bio Dispersant (NALCO 73550)		12.50		12.50	45.00	0.00	0.00	0.00	12.50	45.00		
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	85.00	0.00	85.00					Algacide (NALCO 90001)		10.00		10.00	45.00	0.00	0.00	0.00	10.00	45.00									
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.																				RUNNING TIME BOILER : HR.		24.00 168.00 1,152.00 24.00 168.00 1,128.00 48.00 2,280.00										
SUGAR CANE		1,470.22	21,130.94	103,321.98	772,955.91	14,154.29	127,141.38	622,847.99	35,285.23	1,395,803.90			STOPPAGE (HR.) DUE TO PEA		0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 9:46 0:00 9:46																			
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		411.36	5,915.20	28,405.18	204,295.99	3,957.42	34,472.27	165,151.09	9,872.62	369,447.08			DUE TO Trip Reclose		0:00 0:00 0:16 0:00 0:08 0:52 0:00 1:08																			
BAGASSE USED		226.32	3,330.13	20,637.67	141,294.04	2,101.48	16,088.24	89,030.01	5,431.61	230,324.05			DUE TO Trip Lock Out		0:00 0:00 0:58 0:00 0:00 0:59 0:00 1:57																			
BAGASSE SURPLUS			2,585.07	7,767.50	63,001.95	1,855.94	18,384.04	76,121.08	4,441.01	139,123.03			DUE TO Material		0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00																			
STOCK BAGASSE			61,591.12	61,591.12	61,591.12	76,121.09	76,121.09	76,121.09	137,712.21	137,712.21			DUE TO Man		0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00																			
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.36	2.37	2.37	2.29	2.29	2.29	2.38	2.38			DUE TO Machine		0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 5:52 0:00 5:52																			
BAGASSE MOISTURE (%)			51.39	51.39	51.39	52.00	52.00	52.00	51.70	51.70			DUE TO Method		0:00 0:00 0:12 0:00 0:00 0:00 0:00 0:12																			
SUGAR CANE LEAVES			1,612.17	12,275.79	87,796.99	0.00	0.00	0.00	1,612.17	87,796.99			DUE TO Management		0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 1:25 0:00 1:25																			
SUGAR CANE LEAVES USE			530.16	3,675.35	23,210.74	143.41	1,057.80	8,386.98	673.57	31,597.72			DUE TO ETC		0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00 0:00																			
SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนหั่นแตก)			0.00	0.00	144.44	130.00	696.00	2,022.33	130.00	2,166.77			Parameter / Target		SOX		NOX		SPM		**DOWNTIME A PLANT**													
STOCK SUGAR CANE LEAVES			1,082.01	8,600.44	64,441.81	-273.41	-1,753.80	-10,409.31	808.60	54,032.50			ฤดูหีบช้อย		26.7 ppm		ฤดูหีบช้อย		166.5 ppm		ฤดูหีบช้อย		52 mg/m3		ไม่มีเหตุการณ์เสียหาย		0:00 ชม.							
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			ฤดูละลายน้ำคาล		24.5 ppm		ฤดูละลายน้ำคาล		174.3 ppm		ฤดูละลายน้ำคาล		52 mg/m3											
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			ฤดูปิดหีบช้อย		24.5 ppm		ฤดูปิดหีบช้อย		178.0 ppm		ฤดูปิดหีบช้อย		52 mg/m3											
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			TO-DAY		TO-DATE		TO-DAY		TO-DATE		TO-DAY		TO-DATE		รวมเสียหาย		0:00 ชม.							
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			1,612.17	12,275.79	87,796.99	0.00	0.00	0.00	1,612.17	87,796.99			BOILER # 1		71.71		57.89</																	

<div><div><div></div><div>บริษัท อีทีบี จำกัด</div><div>Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div><div>DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY</div><div>DATE : 22/02/2568-28/02/2568PERIOD 11/7</div><div>DAY NO. 28/02/2568</div><div>REPORT NO. 76</div><div>Crushing Season 2567/2568</div><div>Phase 1</div><div>Phase 2</div><div>Phase 1+2</div></div>																													
		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B									
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE				TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE								
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.																											
BOILER # 1		91.88	2,205.00	15,106.00	190,995.00	0.00	0.00	0.00	2,205.00	190,995.00					192,360.00	1,344,240.00	14,602,440.00	191,640.00	1,327,320.00	14,448,720.00	384,000.00	29,051,160.00							
BOILER # 2		107.42	2,578.00	16,849.00	210,793.00	0.00	0.00	0.00	2,578.00	210,793.00					8.01	8.01	8.01	7.98	7.98	7.92	16.00	15.93							
BOILER # 3		89.15	1,783.00	10,537.00	198,574.00	0.00	0.00	0.00	1,783.00	198,574.00																			
BOILER # 4		-	0.00	0.00	0.00	0.00	8,314.00	183,620.11	0.00	183,620.11																			
BOILER # 5		97.13	0.00	0.00	0.00	2,331.00	15,231.00	181,685.00	2,331.00	181,685.00																			
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		370.71	6,566.00	42,492.00	600,362.00	2,331.00	23,545.00	365,305.11	8,897.00	965,667.11																			
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.																											
TG # 1		95.79	2,299.00	15,325.00	169,480.00	0.00	0.00	0.00	2,299.00	169,480.00																			
TG # 2		55.29	1,327.00	10,087.00	141,858.00	0.00	0.00	0.00	1,327.00	141,858.00																			
TG # 3		104.43	0.00	0.00	0.00	2,506.20	18,581.20	247,486.20	2,506.20	247,486.20																			
STEAM BOILER PROCESS USE		24.52	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	588.38	41,707.69																			
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		255.51	3,626.00	25,412.00	311,338.00	2,506.20	18,581.20	247,486.20	6,132.20	558,824.20																			
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.																											
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		34.13	550.00	5,115.00	78,837.00	269.10	2,464.79	66,331.33	819.10	145,168.33																			
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		55.22	978.00	6,213.00	91,316.00	347.30	4,199.42	126,435.66	1,325.30	217,751.66																			
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		1.33	32.02	215.86	2,215.22	0.00	0.00	0.00	32.02	2,215.22																			
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1, TG2, TG3)		245.68	3,390.20	23,709.80	280,750.09	2,506.20	18,581.20	247,486.20	5,896.40	528,236.29																			
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		336.37	4,950.22	35,253.66	453,118.31	3,122.60	25,245.41	440,253.19	8,072.82	893,371.50																			
KWH GENERATED		Mw/Hr.																											
TG # 1 (18 MW)		14.75	6.50	353,964.00	2,376,814.00	25,346,939.00	0.00	0.00	0.00	353,964.00	25,346,939.00																		
TG # 2 (18 MW)		9.06	6.37	208,479.00	1,643,652.00	23,477,156.00	0.00	0.00	0.00	208,479.00	23,477,156.00																		
TG # 3 (25 MW)		14.85	7.03	0.00	0.00	0.00	356,293.00	2,605,001.00	34,446,000.00	356,293.00	34,446,000.00																		
TOTAL KWH. GENERATED		38.28	562,443.00	4,020,466.00	48,824,095.00	356,293.00	2,605,001.00	34,446,000.00	918,736.00	83,270,095.00																			
KWH. PEA		kwh/Hr.																											
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	85.00	0.00	85.00																			
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.																											
SUGAR CANE		449.28	6,721.41	70,992.43	1,213,368.71	4,061.29	29,060.45	932,356.22	10,782.70	2,145,724.93																			
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		128.13	1,913.95	20,062.57	328,061.58	1,161.25	8,225.55	252,369.68	3,075.20	580,431.26																			
BAGASSE USED		129.12	2,387.10	16,750.72	221,220.74	711.72	8,789.86	142,725.33	3,098.82	363,946.07																			
BAGASSE SURPLUS		-	-473.15	3,311.86	106,840.80	449.53	-564.31	109,644.36	-23.62	216,485.16																			
STOCK BAGASSE		-	105,429.99	105,429.99	105,429.99	109,644.37	109,644.37	109,644.37	215,074.37	215,074.37																			
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)		-	2.36	2.23	2.23	2.54	2.54	2.54	2.42	2.42																			
BAGASSE MOISTURE (%)		-	50.65	50.65	50.65	49.56	49.56	49.56	50.10	50.10																			
SUGAR CANE LEAVES		-	2,256.55	11,650.97	132,035.18	0.00	0.00	0.00	2,256.55	132,035.18																			
SUGAR CANE LEAVES USE		-	394.28	2,338.99	35,411.81	190.29	917.42	12,190.49	584.57	47,602.30																			
SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนหมัก)		-	0.00	0.00	144.44	16.00	341.00	3,689.33	16.00	3,833.77																			
STOCK SUGAR CANE LEAVES		-	1,862.27	9,311.98	96,478.93	-206.29	-1,258.42	-15,879.82	1,655.98	80,599.11																			
SUGAR CANE LEAVES		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
SUGAR CANE LEAVES USE		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
STOCK SUGAR CANE LEAVES		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
TOTAL SUGAR CANE LEAVES		-	2,256.55	11,650.97	132,035.18	0.00	0.00	0.00	2,256.55	132,035.18																			
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE		-	394.28	2,338.99	35,556.25	206.29	1,258.42	15,879.82	600.57	51,436.07																			
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES		-	1,862.27	9,311.98	96,478.93	-206.29	-1,258.42	-15,879.82	1,655.98	80,599.11																			
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)		-	20.02	20.02	20.02	21.99	21.99	21.99	21.00	21.00																			
Oil Fuel : Lite		1,698.00	0.55	1,698.00	14,188.00	14,188.00	0.00	0.00	1,698.00	14,188.00																			
ASH : Ton		0.00	10%	278.14	1,908.97	25,677.70	91.80	1,004.83	15,860.52	369.94	41,538.21																		
**WATER **		m ³ /hr																											
DEMIN WATER USED : m ³		43.96	570.00	3,520.00	35,407.00	485.00	3,357.00	28,771.00	1,055.00	64,178.00																			
SOFT WATER USED : m ³		19.79	475.00	3,592.00	49,265.00	0.00	0.00	0.00	475.00	49,265.00																			
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																													
CONDENSATE (E1) : m ³		285.91	4,207.69	26,286.77	318,977.21	2,654.21	17,659.67	366,825.41	6,861.90	685,802.63																			
CONDENSATE (E2) : m ³		53.82	792.04	5385.63	41,066.61	499.62	2,550.06	50,778.97	1,291.65	91,837.58																			
CONDENSATE (TG2) : m ³		11.60	278.40	2116.00	35,134.71	0.00	0.00	0.00	278.40	35,134.71																			
DE-SUPERHEAT : m ³		23.46	563.00	3412.00	48,395.00	132.00	1,811.00	38,693.00	563.00	87,088.00																			
		-	0.85			0.85																							
WOOD CHIPS		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
WOOD CHIPS USE		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
STOCK WOOD CHIPS		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
เชื้อเพลิง RICE HUSK (กกหมก)		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
RICE HUSK USE		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			
STOCK RICE HUSK		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00																			

ไม่มีเหตุการณ์เสียเวลา

รวมเสียเวลา 0:00 ชม.

รวมเวลาผลิตไฟฟ้า 24.00 ชม.

10.27-10.31 น. ไฟฟ้า PEA Phase 2 หดขนาดาน เนื่องจาก Trip Reclose 0:04 ชม.

BOILER # 1 : เติมน้ำเครื่อง

BOILER # 2 : เติมน้ำเครื่อง

BOILER # 3 : เติมน้ำเครื่อง

BOILER # 4 : หยอดเติมน้ำเครื่อง

BOILER # 5 : เติมน้ำเครื่อง

TG # 1 : เติมน้ำเครื่อง

TG # 2 : เติมน้ำเครื่อง

TG # 3 : เติมน้ำเครื่อง

0:04 ชม.

23:56 ชม.

FM-PP-02 Revision : 09_15/12/2020

<div><div></div><div>บริษัท ธิปกำแพงเพชร ไบโอมวล จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div>		DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY										DATE : 29/03/2568-04/04/2568		PERIOD 3/3		DAY NO. 31/03/2568		REPORT NO. 16		Off Season 2567/2568		
		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE				TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.									**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**											
BOILER # 1		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	PEA. (VSPP) : KWH.			192,360.00	577,080.00	3,001,320.00	192,480.00	576,480.00	3,064,800.00	384,840.00	6,066,120.0	
BOILER # 2		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	AVG.POWER : MW.			8.02	8.02	7.82	8.02	8.02	7.98	16.04	15.8	
BOILER # 3		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT'		4Wh (A Plant) MWh (B Plant)									
BOILER # 4		54.96	0.00	0.00	0.00	1,319.00	3,892.00	22,017.00	1,319.00	22,017.00	MILL HOUSE		0.10	0.06	2,451.00	6,573.00	52,092.00	1,345.00	3,999.00	33,492.00	3,796.00	85,584.0
BOILER # 5		61.96	0.00	0.00	0.00	1,487.00	4,461.00	22,805.00	1,487.00	22,805.00	EVAP HOUSE & REFINERY		0.10	0.12	2,507.00	6,289.00	36,253.00	2,890.00	8,904.00	52,621.00	7,562.00	140,314.0
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		116.92	0.00	0.00	0.00	2,806.00	8,353.00	44,822.00	2,806.00	44,822.00	CENTRIFUGAL STATION		0.09		2,165.00	6,043.00	51,440.00					
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.									COLLING PROCESS		0.51	0.03	12,356.00	37,038.00	200,425.00	772.00	2,352.00	25,363.00	13,128.00	225,788.0
TG # 1		71.33	1,712.00	5,097.00	27,179.00	0.00	0.00	0.00	1,712.00	27,179.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE		0.61		14,603.00	41,618.00	208,295.00		0.00	0.00		208,295.0
TG # 2		42.00	1,008.00	2,994.00	16,137.00	0.00	0.00	0.00	1,008.00	16,137.00	CO ₂		0.00		0.00	0.00	0.00		0.00	0.00		0.0
TG # 3		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED		1.42	0.21	34,082.00	97,561.00	548,505.00	5,007.00	15,255.00	111,476.00	39,089.00	659,981.0
STEAM BOILER PROCESS USE		3.58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	86.00	1,502.24	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**											
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		113.33	2,720.00	8,091.00	43,316.00	0.00	0.00	0.00	2,720.00	43,316.00	PRODUCTION DEPARTMENT		1.30	1.55	31,126.00	93,486.00	510,439.00	37,201.00	109,337.00	638,205.00	68,327.00	1,148,644.0
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.									TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)				0.00					492,256.00	7,874,745.0	
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	** CHEMICAL CONSUMPTION **											
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)			0.00	0.00	0.00	0.00	4.20	10.50	0.00	10.5	
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		0.00	0.00	0.00	3.76	0.00	0.00	0.00	0.00	3.76	Amine Neutralizer (Nalco 5711)			0.00	0.00	0.00	0.00	5.76	21.04	0.00	21.0	
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1 , TG2, TG3)		71.33	1,712.00	5,097.00	27,179.00	0.00	0.00	0.00	1,712.00	27,179.00	Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)			0.00	0.00	0.00	0.00	13.00	13.00	0.00	13.0	
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		71.33	1,712.00	5,097.00	27,182.76	0.00	0.00	0.00	1,712.00	27,182.76	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0
KWH GENERATED		Mw/Hr.									Caolling 10 % Sodium Hypochlorite			0.00	0.00	312.00	0.00	0.00	0.00	0.00	312.0	
TG # 1 (18 MW)		10.54	6.77	252,967.00	754,911.00	4,052,453.00	0.00	0.00	252,967.00	4,052,453.00	Sulfuric acid 50 %			222.40	472.60	2,486.30	0.00	0.00	0.00	222.40	2,486.3	
TG # 2 (18 MW)		10.40	4.21	239,289.00	714,288.00	3,822,292.00	0.00	0.00	239,289.00	3,822,292.00	Biocide (NALCO 60599)			0.00	0.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10.0	
TG # 3 (25 MW)		-	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Corrosion Inhibitor (3DT125)			0.00	0.00	18.59	0.00	0.00	0.00	0.00	18.5	
TOTAL KWH. GENERATED		20.51	492,256.00	1,469,199.00	7,874,745.00	0.00	0.00	0.00	492,256.00	7,874,745.00	Scale Inhibitor (3DT120)			5.70	17.10	39.90	0.00	0.00	0.00	5.70	39.9	
KWH PEA		kw/Hr.									Bio Dispersant (NALCO 73550)			0.00	0.00	5.50	0.00	0.00	0.00	0.00	5.5	
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Algacicide (NALCO 90001)			0.00	0.00	4.50	0.00	0.00	0.00	0.00	4.5	
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.									RUNNING TIME BOILER : HR.			0.00	0.00	24.00	24.00	72.00	384.00	24.00	408.0	
SUGAR CANE		0.00	0.00	1,301,627.10	0.00	0.00	977,056.65	0.00	2,278,683.75		STOPPAGE (HR. DUE TO PEA			0:00	0:00	9:19	0:00	0:00	0:00	0:00	9:1	
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		0.00	0.00	353,230.21	0.00	0.00	265,104.48	0.00	618,334.69		DUE TO Trip Reclose			0:00	0:00	0:00	0:00	0:05	0:08	0:00	0:0	
BAGASSE USED		38.75	0.00	0.00	242,018.11	929.98	3,181.08	171,883.14	929.98	413,901.25	DUE TO Trip Lock Out			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:0	
BAGASSE SURPLUS			0.00	0.00	111,212.05	-929.98	-3,181.08	93,221.34	-929.98	204,433.39	DUE TO Material			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:0	
STOCK BAGASSE			109,801.24	109,801.24	109,801.24	93,221.35	93,221.35	93,221.35	203,022.60	203,022.60	DUE TO Man			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:0	
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			0.00	0.00	0.00	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	DUE TO Machine			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	1:16	0:00	1:1
BAGASSE MOISTURE (%)			0.00	0.00	0.00	46.51	46.51	46.51	46.51	46.51	DUE TO Method			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:0
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	155,962.77	0.00	0.00	0.00	0.00	155,962.77	DUE TO Management			0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:00	0:0
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	41,028.18	215.65	427.01	17,104.12	215													

<div><div><div><div></div><div>บริษัท ทีพีแอมเพนเพชร ไบโอะเอเนอร์จี้ จำกัด</div><div>Thip Kampaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div><div>DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY</div><div>DATE : 26/04/2568-02/05/2568PERIOD 7/5DAY NO. 30/04/2568REPORT NO. 46Off Season 2567/2568</div></div></div>																			
	TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.								**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**									
BOILER # 1		62.46								PEA. (VSFP) : KWH.									
BOILER # 2		59.38								AVG.POWER : MW.									
BOILER # 3		-								**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT**									
BOILER # 4		-								MILL HOUSE									
BOILER # 5		-								EVAP HOUSE & REFINERY									
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		121.83								CENTRIFUGAL STATION									
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.								COLLING PROCESS									
TG # 1		65.42								WATER PLANT+FRONT OFFICE									
TG # 2		49.46								CO ₂									
TG # 3		0.00								TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED									
STEAM BOILER PROCESS USE		6.96								**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**									
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		114.88								PRODUCTION DEPARTMENT									
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.								TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00								** CHEMICAL CONSUMPTION **									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		0.00								Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)									
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		0.00								Amine Neutralizer (Nalco 5711)									
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Rs. TG1, TG2, TG3)		65.42								Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)									
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		65.42								Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)									
KWH GENERATED		Mw/Hr.								Cooling 10 % Sodium Hypochlorite									
TG # 1 (18 MW)		9.35	7.00							Sulfuric acid 50 %									
TG # 2 (18 MW)		11.85	4.36							Biocide (NALCO 60599)									
TG # 3 (25 MW)		-	0.00							Corrosion Inhibitor (SDT125)									
TOTAL KWH. GENERATED		20.70								Scale Inhibitor (SDT120)									
KWH PEA		kwh/Hr.								Bio Dispersant (NALCO 73550)									
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH, PEA)		0.00								Algacide (NALCO 90001)									
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.								RUNNING TIME BOILER : HR.									
SUGAR CANE		0.00								STOPPAGE / HR. DUE TO PEA									
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		0.00								DUE TO Trip Reclose									
BAGASSE USED		22.03								DUE TO Trip Lock Out									
BAGASSE SURPLUS										DUE TO Material									
STOCK BAGASSE										DUE TO Man									
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)										DUE TO Machine									
BAGASSE MOISTURE (%)										DUE TO Method									
SUGAR CANE LEAVES										DUE TO Management									
SUGAR CANE LEAVES USE										DUE TO ETC									
SUGAR CANE LEAVES USE (ถ่านใบหมาก)										Parameter /									
STOCK SUGAR CANE LEAVES										SOX									
SUGAR CANE LEAVES										ฤดูหีบย่อย									
SUGAR CANE LEAVES USE										ฤดูกลั่นน้ำคาว									
STOCK SUGAR CANE LEAVES										ฤดูปิดหีบย่อย									
TOTAL SUGAR CANE LEAVES										TO-DAY									
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE										TO-DATE									
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES										TO-DAY									
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)										TO-DATE									
OH Fuel : Lite		945.00	1.79							BOILER # 1									
ASH : Ton		0.00	10%							BOILER # 2									
WATER		m ³ /hr								BOILER # 3									
DEMIN WATER USED : m ³		11.29								BOILER # 4									
SOFT WATER USED : m ³		61.79								BOILER # 5									
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										** STATUS MACHINE **									
CONDENSATE (E1) : m ³		0.08	0.00							BOILER # 1 : เดินเครื่อง									
CONDENSATE (E2) : m ³		10.47	0.16							BOILER # 2 : เดินเครื่อง									
CONDENSATE (TG2) : m ³		51.54								BOILER # 3 : หยุดเดินเครื่อง									
DE-SUPERHEAT : m ³		5.46								BOILER # 4 : หยุดเดินเครื่อง									
WOOD CHIPS										BOILER # 5 : หยุดเดินเครื่อง									
WOOD CHIPS USE																			
STOCK WOOD CHIPS																			
เชื้อเพลิง RICE HUSK (กกอบ)																			
RICE HUSK USE																			
STOCK RICE HUSK																			

7M-PP-02 Revision : 09_15/12/2020

<div><div><div></div><div>บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด</div><div>Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div></div>		DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY																																							
DATE :		31/05/2568-06/06/2568		PERIOD		12/1		DAY NO.		31/05/2568		REPORT NO.		77		Off Season		2567/2568																							
		TARGET		A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B					TARGET		A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B																		
				TO-DAY		THIS PERIOD		TO-DATE		TO-DAY		THIS PERIOD		TO-DATE		TO-DAY		TO-DATE		TO-DAY		THIS PERIOD		TO-DATE		TO-DAY		TO-DATE													
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.																																							
BOILER # 1		63.63		1,527.00		1,527.00		88,562.00		0.00		0.00		0.00		1,527.00		88,562.00		**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**																					
BOILER # 2		55.29		1,327.00		1,327.00		80,233.00		0.00		0.00		0.00		1,327.00		80,233.00		PEA. (VSPP) : KWH.		192,240.00		192,240.00		14,702,520.00		192,120.00		192,120.00		14,750,760.00		384,360.00		29,453,280.00					
BOILER # 3		-		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		AVG.POWER : MW.		8.01		8.01		7.96		8.00		8.00		7.98		16.02		15.94					
BOILER # 4		-		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		25,205.00		0.00		25,205.00		**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT*		MWh (A Plant)		MWh (B Plant)																	
BOILER # 5		-		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		26,480.00		0.00		26,480.00		MILL HOUSE		0.09		0.05		2,132.00		2,132.00		182,043.00		1,211.00		1,211.00		100,544.00		3,343.00		282,587.00	
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		118.92		2,854.00		2,854.00		168,795.00		0.00		0.00		51,685.00		2,854.00		220,480.00		EVAP HOUSE & REFINERY		0.06		0.13		1,522.00		1,522.00		175,104.00		3,140.00		3,140.00		236,067.00		6,534.00		585,093.00	
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.																																							
TG # 1		64.50		1,548.00		1,548.00		122,077.00		0.00		0.00		0.00		1,548.00		122,077.00		CENTRIFUGAL STATION		0.08		0.03		12,828.00		12,828.00		957,631.00		779.00		779.00		75,295.00		13,607.00		1,032,926.00	
TG # 2		48.75		1,170.00		1,170.00		87,476.00		0.00		0.00		0.00		1,170.00		87,476.00		WATER PLANT+FRONT OFFICE		0.35				8,443.00		8,443.00		781,031.00		0.00		0.00		0.00		781,031.00			
TG # 3		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		CO ₂		0.00				0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00					
STEAM BOILER PROCESS USE		5.67		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		136.00		10,923.24		TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED		1.12		0.21		26,797.00		26,797.00		2,269,731.00		5,130.00		5,130.00		411,906.00		31,927.00		2,681,637.00	
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		113.25		2,718.00		2,718.00		209,553.00		0.00		0.00		0.00		2,718.00		209,553.00		**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**																					
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.																																							
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		PRODUCTION DEPARTMENT		2.97		0.22		71,163.00		71,163.00		4,697,128.00		5,191.00		5,191.00		1,176,558.00		76,354.00		5,873,686.00	
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)						0.00										492,641.00		38,008,603.00			
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		0.00		0.00		0.00		3.76		0.00		0.00		0.00		0.00		3.76		** CHEMICAL CONSUMPTION **																					
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Rt. TG1, TG2, TG3)		64.50		1,548.00		1,548.00		122,077.00		0.00		0.00		0.00		1,548.00		122,077.00		Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)		25.00		25.00		50.00		0.00		0.00		10.50		25.00		60.50					
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		64.50		1,548.00		1,548.00		122,080.76		0.00		0.00		0.00		1,548.00		122,080.76		Amine Neutralizer (Nalco 5711)		36.00		36.00		115.04		0.00		0.00		21.04		36.00		136.08					
KWH GENERATED		Mw/Hr.																																							
TG # 1 (18 MW)		9.21		7.01		220,980.00		220,980.00		17,676,166.00		0.00		0.00		0.00		220,980.00		17,676,166.00		Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)		0.00		0.00		0.00		0.00		13.00		0.00		13.00					
TG # 2 (18 MW)		11.81		4.31		271,661.00		271,661.00		20,328,713.00		0.00		0.00		0.00		271,661.00		20,328,713.00		Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00					
TG # 3 (25 MW)		-		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		Cooling 10 % Sodium Hypochlorite		0.00		0.00		1,860.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1,860.00					
TOTAL KWH. GENERATED		20.53		492,641.00		492,641.00		38,004,879.00		0.00		0.00		0.00		492,641.00		38,004,879.00		Sulfuric acid 50 %		222.40		222.40		20,876.00		0.00		0.00		0.00		222.40		20,876.00					
KWH PEA		kwh/Hr.																																							
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)		0.00		0.00		0.00		3,724.00		0.00		0.00		0.00		0.00		3,724.00		Biocide (NALCO 60599)		0.00		0.00		49.25		0.00		0.00		0.00		0.00		49.25					
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.																																							
SUGAR CANE		0.00		0.00		0.00		1,301,627.10		0.00		0.00		977,056.65		0.00		2,278,683.75		Corrosion Inhibitor (3DT125)		0.00		0.00		165.88		0.00		0.00		0.00		0.00		165.88					
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		0.00		0.00		0.00		353,230.21		0.00		0.00		265,104.48		0.00		618,334.69		Scale Inhibitor (3DT128)		0.00		0.00		216.60		0.00		0.00		0.00		0.00		216.60					
BAGASSE USED		31.75		761.88		761.88		273,344.26		0.00		0.00		174,447.16		761.88		447,791.42		Bio Dispersant (NALCO 73550)		0.00		0.00		29.00		0.00		0.00		0.00		0.00		29.00					
BAGASSE SURPLUS				-761.88		-761.88		79,885.90		0.00		0.00		90,657.32		-761.88		170,543.22		Algaecide (NALCO 90001)		0.00		0.00		24.10		0.00		0.00		0.00		0.00		24.10					
STOCK BAGASSE				78,475.09		78,475.09		78,475.09		90,657.33		90,657.33		90,657.33		169,132.43		169,132.43		RUNNING TIME BOILER : HR.		24.00		24.00		1,429.00		0.00		0.00		443.00		24.00		1,872.00					
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)				2.56		2.56		2.56		0.00		0.00		0.00		2.56		2.56		STOPPAGE (HR. DUE TO PEA		0:00		0:00		9:19		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00					
BAGASSE MOISTURE (%)				47.16		47.16		47.16		47.16		47.16		47.16		47.16		47.16		DUE TO Trip Reclose		0:00		0:00		1:01		0:00		0:00		1:39		0:00		2:26					
SUGAR CANE LEAVES				0.00		0.00		155,962.77		0.00		0.00		0.00		0.00		155,962.77		DUE TO Trip Lock Out		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:39		0:00		0:39					
SUGAR CANE LEAVES USE				351.58		351.58		67,841.38		0.00		0.00		17,480.05		351.58		85,321.43		DUE TO Material		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00					
SUGAR CANE LEAVES USE (ถ่านในหม้อ)				0.00		0.00		244.44		0.00		0.00		4,531.33		0.00		4,775.77		DUE TO Man		0:00		0:00		1:56		0:00		0:00		2:25		0:00		4:21					
STOCK SUGAR CANE LEAVES				-351.58		-351.58		87,876.95		0.00		0.00		-22,011.38		-351.58		65,865.57		DUE TO Machine		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		1:16		0:00		1:16					
SUGAR CANE LEAVES				0.00		0.00		155,962.77		0.00		0.00		0.00		0.00		155,962.77		DUE TO Method		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00					
SUGAR CANE LEAVES USE				351.58		351.58		68,085.82		0.00		0.00		22,011.38		351.58		90,097.20		DUE TO Management		0:00		0:00		0:27		0:00		0:00		0:42		0:00		0:42					
SUGAR CANE LEAVES USE (ถ่านในหม้อ)				0.00		0.00		244.44		0.00		0.00		4,531.33		0.00		4,775.77		DUE TO ETC		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00		0:00					
STOCK SUGAR CANE LEAVES				-351.58		-351.58		87,876.95		0.00		0.00		-22,011.38		-351.58		65,865.57		Parameter /		SOX		NOX		SPM		**DOWN TIME A PLANT**													
TOTAL SUGAR CANE LEAVES				0.00		0.00		155,962.77		0.00		0.00		0.00		0.00		155,962.77		ฤดูหีบย่อย		26.7 ppm		ฤดูหีบย่อย		166.5 ppm		ฤดูหีบย่อย													

<div><div></div><div>บริษัท ธิปกำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div>		DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY																										
DATE : 28/06/2568-04/07/2568		PERIOD 4/3		DAY NO. 30/06/2568		REPORT NO. 21		Remelt Season 2567/2568																				
		TARGET		A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B					TARGET		A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B					
				TO-DAY THIS PERIOD TO-DATE			TO-DAY THIS PERIOD TO-DATE			TO-DAY TO-DATE							TO-DAY THIS PERIOD TO-DATE			TO-DAY THIS PERIOD TO-DATE			TO-DAY TO-DATE					
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.													**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**													
BOILER # 1		51.79		1,243.00 3,638.00 25,537.00			0.00 0.00 0.00			1,243.00 25,537.00					PEA. (VSPP) : KWH.		192,120.00 575,640.00 4,029,240.00			191,400.00 573,360.00 3,962,880.00			383,520.00 7,992,120.00					
BOILER # 2		-		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					AVG.POWER : MW.		8.01 8.01 7.99			7.98 7.98 7.86			15.98 15.86					
BOILER # 3		84.33		2,024.00 6,056.00 41,836.00			0.00 0.00 0.00			2,024.00 41,836.00					**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT**		MWh (A Plant) MWh (B Plant)											
BOILER # 4		-		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					MILL HOUSE		0.10 0.05			2,352.00 6,556.00 54,485.00			1,281.00 3,370.00 26,503.00			3,633.00 80,988.00		
BOILER # 5		-		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					EVAP HOUSE & REFINERY		1.10 0.15			26,459.00 80,168.00 539,118.00			3,657.00 10,732.00 81,459.00			38,140.00 763,381.00		
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		136.13		3,267.00 9,694.00 67,373.00			0.00 0.00 0.00			3,267.00 67,373.00					CENTRIFUGAL STATION		0.33 0.11			8,024.00 22,689.00 142,804.00								
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.													COLLING PROCESS		1.06 0.11			25,480.00 76,238.00 523,610.00			2,577.00 7,530.00 50,927.00			28,057.00 574,537.00		
TG # 1		69.63		1,671.00 4,951.00 34,823.00			0.00 0.00 0.00			1,671.00 34,823.00					WATER PLANT+FRONT OFFICE		0.49			11,785.00 33,292.00 235,106.00			0.00 0.00			235,106.00		
TG # 2		57.67		1,384.00 4,121.00 27,863.00			0.00 0.00 0.00			1,384.00 27,863.00					CO ₂		0.31			7,554.00 22,722.00 155,851.00			0.00 0.00			155,851.00		
TG # 3		0.00		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED		3.40 0.31			81,654.00 241,665.00 1,650,974.00			7,515.00 21,632.00 158,889.00			89,169.00 1,809,863.00		
STEAM BOILER PROCESS USE		7.71		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			185.13 4,141.29					**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**													
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		127.29		3,055.00 9,072.00 62,686.00			0.00 0.00 0.00			3,055.00 62,686.00					PRODUCTION DEPARTMENT		3.28 0.26			78,664.00 232,813.00 1,559,651.00			6,268.00 15,985.00 115,205.00			84,932.00 1,674,856.00		
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.													TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)		0.00									557,621.00 11,476,839.00		
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					** CHEMICAL CONSUMPTION **													
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)		0.00		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					Boiler Oxygen Scavenger (Surgard-1700)		0.00 1.05 4.20			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			0.00 4.20		
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)		1.12		26.87 81.17 545.71			0.00 0.00 0.00			26.87 545.71					Amine Neutralizer (Nalco 5711)		1.92 3.84 28.80			0.00 0.00 0.00			1.92 28.80			13.00		
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1, TG2, TG3)		75.63		1,815.20 5,380.50 37,549.90			0.00 0.00 0.00			1,815.20 37,549.90					Tri-Sodium Phosphate (BT-3811)		0.00 0.00 13.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			0.00 13.00		
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED		76.75		1,842.07 5,461.67 38,095.61			0.00 0.00 0.00			1,842.07 38,095.61					Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			0.00 0.00		
KWH GENERATED		Mwh/Hr.													Cooling 10 % Sodium Hypochlorite		0.00 0.00 180.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			0.00 180.00		
TG # 1 (18 MW)		10.10		242,429.00 720,748.00 5,067,820.00			0.00 0.00 0.00			242,429.00 5,067,820.00					Sulfuric acid 50 %		305.80 722.80 5,718.80			0.00 0.00 0.00			305.80 5,718.80			12.50		
TG # 2 (18 MW)		13.70		315,192.00 940,347.00 6,409,019.00			0.00 0.00 0.00			315,192.00 6,409,019.00					Biocide (NALCO 60599)		0.00 0.00 12.50			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			14.30		
TG # 3 (25 MW)		-		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					Corrosion Inhibitor (3DT125)		0.00 0.00 14.30			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			22.80		
TOTAL KWH GENERATED		23.23		557,621.00 1,661,095.00 11,476,839.00			0.00 0.00 0.00			557,621.00 11,476,839.00					Scale Inhibitor (3DT120)		0.00 0.00 22.80			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			12.50		
KWH PEA		kwh/Hr.													Bio Dispersant (NALCO 73550)		0.00 0.00 12.50			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			12.50		
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH PEA)		0.00		0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					Algacide (NALCO 90001)		0.00 0.00 10.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00			10.00		
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.													RUNNING TIME BOILER : HR.		24.00 72.00 504.00			0.00 0.00 0.00			24.00 504.00					
SUGAR CANE		0.00		0.00 0.00 1,301,627.10			0.00 0.00 977,056.65			0.00 2,278,683.75					STOPPAGE (HR) DUE TO PEA		0:00 0:00 0:00			0:00 0:00 10:11			0:00 10:11					
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		0.00		0.00 0.00 353,230.21			0.00 0.00 265,104.48			0.00 618,334.69					DUE TO Trip Reclose		0:00 0:05 0:25			0:05 0:12 0:15			0:05 0:40					
BAGASSE USED		27.11		650.71 2,198.73 295,183.00			0.00 0.00 174,447.16			650.71 469,630.16					DUE TO Trip Lock Out		0:00 0:00 0:00			0:00 0:10 0:10			0:00 0:10					
BAGASSE SURPLUS				-650.71 -2,198.73 58,047.16			0.00 0.00 90,657.32			-650.71 148,704.48					DUE TO Material		0:00 0:00 0:00			0:00 0:00 0:00			0:00 0:00					
STOCK BAGASSE				-650.71 -2,198.73 56,636.37			0.00 0.00 88,157.60			-650.71 144,793.97					DUE TO Man		0:00 0:00 0:00			0:00 0:00 0:00			0:00 0:00					
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)				2.80 2.71 2.71			0.00 0.00 0.00			2.80 2.80					DUE TO Machine		0:00 0:00 0:00			0:00 0:00 0:00			0:00 0:00					
BAGASSE MOISTURE (%)				46.17 46.17 46.17			46.17 46.17 46.17			46.17 46.17					DUE TO Method		0:00 0:00 0:00			0:00 0:00 0:00			0:00 0:00					
SUGAR CANE LEAVES				0.00 0.00 155,962.77			0.00 0.00 0.00			0.00 155,962.77					DUE TO Management		0:00 0:00 0:36			0:00 0:00 0:28			0:00 1:04					
SUGAR CANE LEAVES USE				515.99 1,381.78 80,568.44			0.00 0.00 17,480.05			515.99 98,048.49					DUE TO ETC		0:00 0:00 0:00			0:00 0:00 0:00			0:00 0:00					
SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนไหม้)				0.00 0.00 244.44			0.00 0.00 4,531.33			0.00 4,775.77					Parameter /		SOX NOX SPM			**DOWN TIME A PLANT**								
STOCK SUGAR CANE LEAVES				-515.99 -1,381.78 75,149.89			0.00 0.00 -22,011.38			-515.99 53,138.51					ดูที่หน่วย		26.7 ppm 166.5 ppm 52 mg/m3			0.00 ไม่มีเหตุการณ์เสียเวลา			0:00 ชม.					
SUGAR CANE LEAVES				0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					ดูที่หน่วย		24.5 ppm 174.3 ppm 52 mg/m3											
SUGAR CANE LEAVES USE				0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					ดูที่หน่วย		24.5 ppm 178.0 ppm 52 mg/m3											
STOCK SUGAR CANE LEAVES				0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00					TO-DAY TO-DATE TO-DAY TO-DATE TO-DAY TO-DATE					รวมเสียเวลา			0:00 ชม.					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES				0.00 0.00 155,962.77			0.00 0.00 0.00			0.00 155,962.77					BOILER # 1		23.42 23.08 87.63 83.88 4.25 5.55			รวมเวลาผลิตไฟฟ้า			24.00 ชม.					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE				515.99 1,381.78 80,812.88			0.00 0.00 22,011.38			515.99 102,824.26					BOILER # 2		0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00											
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES				-515.99 -1,381.78 75,149.89			0.00 0.00 -22,011.38			-515.99 53,138.51					BOILER # 3		19.25 27.60 96.17 96.16 1.07 1.55											
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)				18.78 18.78 18.78			21.65 21.65 21.65			20.22 20.22					BOILER # 4		0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00											
Oil Fuel : Lite		1,720.00		2.64 1,720.00 4,459.00 4,459.00			0.00 0.00 0.00			1,720.00 4,459.00					BOILER # 5		0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00											
ASH : Ton		0.00		116.67 358.05 2,562.69			0.00 0.00 0.00			116.67 2,562.69					** STATUS MACHINE**													
WATER		m ³ /hr													BOILER # 1 :		เติมน้ำเครื่อง											
DEMIN WATER USED : m ³		40.21		481.00 1,450.00 9,836.00			484.00 1,382.00 9,210.00			965.00 19,046.00					BOILER # 2 :		หยุดเติมน้ำเครื่อง											
SOFT WATER USED : m ³		58.33		1,400.00 4,174.00 30,670.00			0.00 0.00 0.00			1,400.00 30,670.00					BOILER # 3 :		เติมน้ำเครื่อง											
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **															BOILER # 4 :		หยุดเติมน้ำเครื่อง											
CONDENSATE (E1) : m ³		52.29		1,255.00 3,657.00 24,943.00			0.00 0.00 0.00			1,255.00 24,943.00					BOILER # 5 :		หยุดเติมน้ำเครื่อง											
CONDENSATE (E2) : m ³		12.23		294.73 873.87 3,958.34			0.00 0.00 0.00			294.73 3,958.34																		
CONDENSATE (TG2) : m ³		54.33		1,303.80 3883.40 26,461.50			0.00 0.00 0.00			1,303.80 26,461.50																		
DE-SUPERHEAT : m ³		11.00		264.00 713.00 3,307.00			0.00 0.00 0.00			264.00 3,307.00																		
				0.68			-																					
WOOD CHIPS				0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00																		
WOOD CHIPS USE				0.00 0.00 0.00			0.00 0.00 0.00			0.00 0.00																		
STOCK WOOD CHIPS				0.00 0.00 0.00			0.00 0.00																					

เอกสารแนบที่ 12
บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง

Year	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Tylose phase 1	Tylose phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 21	≤ 23	
1 May 08	-	40.90	-	-	11.33	13.79	
2 May 08	-	40.23	-	-	10.66	12.21	
3 May 08	-	40.52	-	-	12.53	14.06	
4 May 08	-	39.12	-	-	14.40	15.57	
5 May 08	-	36.50	-	-	13.48	16.86	
6 May 08	-	39.12	-	-	11.29	12.27	
7 May 08	46.49	33.04	-	-	10.94	9.97	
8 May 08	39.46	31.21	-	-	13.31	9.38	
9 May 08	-	10.41	-	-	14.53	13.70	
10 May 08	-	32.64	-	-	13.42	13.32	
11 May 08	-	44.04	-	-	17.54	20.31	
12 May 08	-	50.64	-	-	25.20	26.24	
13 May 08	-	44.20	-	-	19.31	21.25	
14 May 08	-	45.63	-	-	19.83	20.06	
15 May 08	-	38.73	-	-	19.66	22.13	
16 May 08	-	46.78	-	-	20.14	22.80	
17 May 08	-	45.09	-	-	14.76	13.00	
18 May 08	-	43.29	-	-	12.97	13.46	
19 May 08	-	-	-	-	14.70	-	
20 May 08	40.38	-	-	-	14.09	-	
21 May 08	39.69	-	-	-	13.45	13.80	
22 May 08	39.94	-	-	-	12.67	13.08	
23 May 08	44.39	-	-	-	12.86	13.11	
24 May 08	44.17	-	-	-	15.50	15.11	
25 May 08	48.93	-	-	-	20.28	20.84	
26 May 08	48.02	-	-	-	21.11	19.77	
27 May 08	46.96	-	-	-	24.87	23.77	
28 May 08	43.31	-	-	-	21.60	16.85	
29 May 08	44.05	-	-	-	15.64	16.64	
30 May 08	46.03	-	-	-	15.17	13.52	
31 May 08	47.86	-	-	-	20.45	20.72	
Average	44.40	42.95	-	-	16.39	16.15	

[illegible][illegible][illegible][illegible]

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

Run	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	1000 phase 1	1000 phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
1 10.0.08	48.55	-	-	-	21.44	19.71	
2 10.0.08	46.80	-	-	-	22.69	21.27	
3 10.0.08	46.57	-	-	-	17.52	19.30	
4 10.0.08	46.14	-	-	-	17.00	13.92	
5 10.0.06	48.00	-	-	-	16.04	14.25	
6 10.0.08	45.21	-	-	-	12.80	12.54	
7 10.0.04	45.75	-	-	-	14.15	14.52	
8 10.0.08	46.98	-	-	-	17.25	14.09	
9 10.0.08	44.69	-	-	-	14.92	17.93	
10 10.0.08	44.49	-	-	-	20.17	17.34	
11 10.0.08	48.94	-	-	-	23.51	18.25	
12 10.0.08	45.50	-	-	-	17.80	17.88	
13 10.0.08	46.20	-	-	-	23.37	23.31	
14 10.0.08	44.52	-	-	-	16.39	15.09	
15 10.0.08	45.69	-	-	-	16.88	19.54	
16 10.0.08	45.05	-	-	-	22.27	20.60	
17 10.0.08	44.15	-	-	-	22.57	18.20	
18 10.0.08	44.27	-	-	-	17.19	16.00	
19 10.0.08	48.66	-	-	-	19.38	18.87	
20 10.0.08	47.06	-	-	-	20.63	18.33	
21 10.0.08	47.93	-	-	-	19.45	17.41	
22 10.0.08	46.50	-	-	-	20.45	19.65	
23 10.0.08	47.09	-	-	-	22.21	22.34	
24 10.0.08	45.91	-	-	-	22.65	20.15	
25 10.0.08	46.06	-	-	-	19.53	17.81	
26 10.0.08	46.43	-	-	-	21.91	20.87	
27 10.0.08	48.18	-	-	-	23.90	24.80	
28 10.0.08	48.94	-	-	-	18.04	18.38	
29 10.0.08	46.62	-	-	-	19.08	21.16	
30 10.0.08	46.17	-	-	-	18.78	21.45	
Average	46.50	-	-	-	19.48	18.66	

10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 1042 1043 1044

[illegible][illegible][illegible]

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการบันทึกตรวจสอบตาข่าย รางระบายน้ำ อาคารเก็บขยะ
และโครงสร้างเหล็กที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองขนถ่าย

บันทึกตรวจสอบค่าขายรายงานน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่ 1	✓			สัปดาห์ที่ 1	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 2	✓			สัปดาห์ที่ 2	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 3	✓			สัปดาห์ที่ 3	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 4	✓			สัปดาห์ที่ 4	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 5	✓			สัปดาห์ที่ 5	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
พื้นที่ลานกองเข้า				การพรมน้ำลานกองเข้า			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่ 1	✓			สัปดาห์ที่ 1	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 2	✓			สัปดาห์ที่ 2	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 3	✓			สัปดาห์ที่ 3	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 4	✓			สัปดาห์ที่ 4	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 5	✓			สัปดาห์ที่ 5	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเข้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ

บันทึกตรวจสอบค่าขายรายงานน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่ 1	✓			สัปดาห์ที่ 1	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 2	✓			สัปดาห์ที่ 2	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 3	✓			สัปดาห์ที่ 3	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 4		X	ค่าขายชั่วคราว	สัปดาห์ที่ 4	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 5				สัปดาห์ที่ 5	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
พื้นที่ลานกองเข้า				การพรมน้ำลานกองเข้า			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่ 1	✓			สัปดาห์ที่ 1	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 2	✓			สัปดาห์ที่ 2	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 3	✓			สัปดาห์ที่ 3	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 4	✓			สัปดาห์ที่ 4	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		
สัปดาห์ที่ 5				สัปดาห์ที่ 5	๑๖ ๐๖ ๑๗ ๑๗ ๑๘ ๐๖		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเข้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ

บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายรายงานน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน พฤษภาม 2568 พ.ศ.

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1		X	ทำางั่วร่ว ดีเนมพร ขจรพร	สัปดาห์ที่1	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๑๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2		X		สัปดาห์ที่2	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3		X		สัปดาห์ที่3	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4		X		สัปดาห์ที่4	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
พื้นที่ลานกองเชื้อ				การพรมน้ำลานกองเชื้อ			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๑๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รายงานน้ำฝน	/		
รายงานน้ำเสีย	/		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รายงานน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		
พื้นที่ลานกองเชื้อ	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รายงานน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายรายงานน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน สิงหาคม พ.ศ.

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๑๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		ส่งพิท
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
พื้นที่ลานกองเชื้อ				การพรมน้ำลานกองเชื้อ			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๑๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		ส่งพิท
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๑๖ ๐๗ ๑๗ ๐๗ ๑๗ ๐๗		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รายงานน้ำฝน	/		
รายงานน้ำเสีย	/		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รายงานน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		
พื้นที่ลานกองเชื้อ	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รายงานน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารบันทึกปริมาณเข้าของเกษตรกร

รายชื่อผู้ซื้อไม้จากบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอีย จำกัด				
ลำดับที่	วันที่ขนส่ง	หนังสือแจ้งผลพิจารณา	ชื่อ-นามสกุล ผู้รับกำจัด	ปริมาณไม้ (ton.)
1	24/7/67			
รวม				60.00

เอกสารแนบที่ 15

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์สามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568								
	14-15		15-16		16-17		17-18		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
12:00-13:00	89.1	87.7	87.7	86.8	87.9	86.8	88.2	87.4	-
13:00-14:00	89.2	87.3	87.6	86.5	88.1	87.4	88.8	87.7	-
14:00-15:00	88.4	87.2	87.7	86.9	87.8	86.9	88.7	87.6	-
15:00-16:00	88.1	87.0	87.8	86.7	87.9	86.8	88.4	87.4	-
16:00-17:00	88.7	87.3	87.6	86.8	88.6	87.3	87.7	87.3	-
17:00-18:00	88.6	87.2	87.9	86.6	88.3	87.1	88.7	87.6	-
18:00-19:00	88.2	87.1	88.1	87.0	88.5	87.4	89.5	88.1	-
19:00-20:00	88.6	87.5	87.6	86.6	88.1	86.9	88.7	87.8	-
20:00-21:00	88.3	87.3	87.5	86.5	87.4	86.6	88.5	87.9	-
21:00-22:00	87.9	87.0	87.8	86.7	87.3	86.5	88.6	87.7	-
22:00-23:00	88.5	87.3	88.7	87.4	88.0	86.9	88.3	87.6	-
23:00-00:00	88.2	87.1	88.6	87.3	89.6	87.6	88.5	87.7	-
00:00-01:00	88.5	87.3	88.5	87.4	89.8	87.8	88.7	87.6	-
01:00-02:00	88.7	87.4	88.7	87.5	88.6	88.2	89.5	87.9	-
02:00-03:00	89.3	87.6	88.5	87.2	89.6	87.9	89.1	87.6	-
03:00-04:00	88.3	87.5	88.6	87.3	89.5	88.5	90.8	88.2	-
04:00-05:00	88.9	88.3	88.2	87.2	89.6	88.3	89.3	88.6	-
05:00-06:00	88.4	87.5	89.0	87.9	90.0	89.4	89.2	88.3	-
06:00-07:00	89.0	87.7	89.1	88.0	90.8	88.9	90.8	89.3	-
07:00-08:00	89.6	87.5	88.6	87.6	90.1	88.5	91.2	89.5	-
08:00-09:00	89.9	87.8	88.7	87.7	90.8	88.9	90.9	89.0	-
09:00-10:00	88.4	87.2	89.4	88.0	90.9	89.0	91.3	88.9	-
10:00-11:00	88.7	87.4	89.6	88.1	90.3	88.1	90.8	88.2	-
11:00-12:00	89.3	87.5	88.7	87.3	88.7	87.7	89.1	87.2	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	88.7	-	88.4	-	89.1	-	89.4	-	-
L _{max} [dB(A)]	94.3	-	93.3	-	95.4	-	96.0	-	-
L _{min} [dB(A)]	95.1	-	95.0	-	95.9	-	95.9	-	-
Sound Level Meter Data									-
Calibrate Sheet No.: Noise B038/25					12 February 2025				
SLM No.		Brand		Model		Serial No.			
ACO-B39		ACO		6236		00222301			
Actual Reading [dB]									
Before Adjustment					After Adjustment				
93.9					93.9				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Darin Thungin
(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

RS/TJ47/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์สามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3						ค่ามาตรฐาน	
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568							
	18-19		19-20		20-21			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]		
12:00-13:00	87.8	87.0	90.5	88.7	89.3	87.9	-	
13:00-14:00	88.8	87.9	89.7	88.1	88.8	87.7	-	
14:00-15:00	89.2	88.0	88.6	87.6	88.4	87.5	-	
15:00-16:00	89.1	87.9	88.8	87.8	88.9	87.3	-	
16:00-17:00	89.2	88.3	89.2	88.1	88.7	87.5	-	
17:00-18:00	89.5	88.1	89.4	88.3	87.8	87.0	-	
18:00-19:00	89.8	88.6	89.5	88.5	88.0	87.1	-	
19:00-20:00	89.6	88.3	89.3	88.2	88.1	87.0	-	
20:00-21:00	89.1	87.8	89.4	88.3	88.2	87.3	-	
21:00-22:00	88.7	87.6	89.1	87.9	89.1	87.8	-	
22:00-23:00	88.3	87.3	89.6	87.3	88.8	87.3	-	
23:00-00:00	89.3	87.5	88.2	87.4	89.4	87.9	-	
00:00-01:00	90.4	88.8	88.6	87.6	89.6	88.5	-	
01:00-02:00	90.6	88.5	88.8	88.7	89.8	88.2	-	
02:00-03:00	89.8	88.7	89.5	88.9	89.5	88.3	-	
03:00-04:00	89.3	88.1	89.6	89.3	89.4	88.0	-	
04:00-05:00	89.7	88.7	89.8	89.4	89.7	88.2	-	
05:00-06:00	89.4	88.2	90.0	88.4	89.6	88.1	-	
06:00-07:00	90.0	88.8	90.8	88.5	89.4	87.9	-	
07:00-08:00	90.1	88.7	90.6	88.6	89.3	88.1	-	
08:00-09:00	90.6	88.8	89.2	88.2	89.5	87.3	-	
09:00-10:00	89.6	88.5	89.3	88.3	88.0	87.1	-	
10:00-11:00	89.6	88.6	90.0	88.6	87.7	86.9	-	
11:00-12:00	90.2	88.5	90.2	88.7	87.6	86.5	-	
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	89.5	-	89.5	-	88.9	-	-	
L _{max} [dB(A)]	94.5	-	95.2	-	93.5	-	-	
L _{min} [dB(A)]	96.1	-	95.9	-	95.8	-	-	
Sound Level Meter Data								
Calibrate Sheet No.: Noise B038/25				12 February 2025				
SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
ACO-B39		ACO		6236		00222301		-
Actual Reading [dB]								
Before Adjustment				After Adjustment				
93.9				93.9				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Darin Thungin
(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

RS/TJ47/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/7

BY107/02/68

248/B/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทีพีอีแวงเพชร โปเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทีพีอีแวงเพชร โปเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	14-15			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	89.1	88.6	93.6	
13:00-14:00	89.2			
14:00-15:00	88.4			
15:00-16:00	88.1			
16:00-17:00	88.7			
17:00-18:00	88.6			
18:00-19:00	88.2			
19:00-20:00	88.6			
20:00-21:00	88.3			
21:00-22:00	87.9	88.5	94.2	
22:00-23:00	88.5			
23:00-00:00	88.2			
00:00-01:00	88.5			
01:00-02:00	88.7			
02:00-03:00	89.3			
03:00-04:00	88.3			
04:00-05:00	88.9	89.1	94.3	
05:00-06:00	88.4			
06:00-07:00	89.0			
07:00-08:00	89.6			
08:00-09:00	89.9			
09:00-10:00	88.4			
10:00-11:00	88.7			
11:00-12:00	89.3			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B-038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B39)	ACO	6236	00222301	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา ภิภาสวัช)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

๒๖ / ๐๒ / ๖๘

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/7

BY107/02/68

248/B/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทีพีอีแวงเพชร โปเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทีพีอีแวงเพชร โปเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	15-16			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	87.7	87.8	92.1	
13:00-14:00	87.6			
14:00-15:00	87.7			
15:00-16:00	87.8			
16:00-17:00	87.6			
17:00-18:00	87.9			
18:00-19:00	88.1			
19:00-20:00	87.6			
20:00-21:00	87.5	88.4	92.3	
21:00-22:00	87.8			
22:00-23:00	88.7			
23:00-00:00	88.6			
00:00-01:00	88.5			
01:00-02:00	88.7			
02:00-03:00	88.5			
03:00-04:00	88.6			
04:00-05:00	88.2	88.9	93.3	
05:00-06:00	89.0			
06:00-07:00	89.1			
07:00-08:00	88.6			
08:00-09:00	88.7			
09:00-10:00	89.4			
10:00-11:00	89.6			
11:00-12:00	88.7			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B-038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B39)	ACO	6236	00222301	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา ภิภาสวัช)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

๒๖ / ๐๒ / ๖๘

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

3/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โปเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โปเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	16-17			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	87.9	88.2	92.0	
13:00-14:00	88.1			
14:00-15:00	87.8			
15:00-16:00	87.9			
16:00-17:00	88.6			
17:00-18:00	88.3			
18:00-19:00	88.5			
19:00-20:00	88.1			
20:00-21:00	87.4	88.8	94.9	
21:00-22:00	87.3			
22:00-23:00	88.0			
23:00-00:00	89.6			
00:00-01:00	89.8			
01:00-02:00	88.6			
02:00-03:00	89.6			
03:00-04:00	89.5			
04:00-05:00	89.6	90.2	95.4	
05:00-06:00	90.0			
06:00-07:00	90.8			
07:00-08:00	90.1			
08:00-09:00	90.8			
09:00-10:00	90.9			
10:00-11:00	90.3			
11:00-12:00	88.7			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B39)	ACO	6236	00222301	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา ภิลาสวณิช)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

4/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โปเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โปเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	17-18			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	88.2	88.6	93.9	
13:00-14:00	88.8			
14:00-15:00	88.7			
15:00-16:00	88.4			
16:00-17:00	87.7			
17:00-18:00	88.7			
18:00-19:00	89.5			
19:00-20:00	88.7			
20:00-21:00	88.5	89.1	95.5	
21:00-22:00	88.6			
22:00-23:00	88.3			
23:00-00:00	88.5			
00:00-01:00	88.7			
01:00-02:00	89.5			
02:00-03:00	89.1			
03:00-04:00	90.8			
04:00-05:00	89.3	90.4	96.0	
05:00-06:00	89.2			
06:00-07:00	90.8			
07:00-08:00	91.2			
08:00-09:00	90.9			
09:00-10:00	91.3			
10:00-11:00	90.8			
11:00-12:00	89.1			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B39)	ACO	6236	00222301	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา ภิลาสวณิช)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
26 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

5/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้านแพงเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้านแพงเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	18-19			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	87.8	89.2	93.3	
13:00-14:00	88.8			
14:00-15:00	89.2			
15:00-16:00	89.1			
16:00-17:00	89.2			
17:00-18:00	89.5			
18:00-19:00	89.8			
19:00-20:00	89.6	89.5	94.5	
20:00-21:00	89.1			
21:00-22:00	88.7			
22:00-23:00	88.3			
23:00-00:00	89.3			
00:00-01:00	90.4			
01:00-02:00	90.6			
02:00-03:00	89.8	89.9	94.3	
03:00-04:00	89.3			
04:00-05:00	89.7			
05:00-06:00	89.4			
06:00-07:00	90.0			
07:00-08:00	90.1			
08:00-09:00	90.6			
09:00-10:00	89.6	90.2		
10:00-11:00	89.6			
11:00-12:00	90.2			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B39)	ACO	6236	00222301	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธรวิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

26 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

6/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้านแพงเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้านแพงเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	19-20			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	90.5	89.4	93.5	
13:00-14:00	89.7			
14:00-15:00	88.6			
15:00-16:00	88.8			
16:00-17:00	89.2			
17:00-18:00	89.4			
18:00-19:00	89.5			
19:00-20:00	89.3	89.1	95.2	
20:00-21:00	89.4			
21:00-22:00	89.1			
22:00-23:00	89.6			
23:00-00:00	88.2			
00:00-01:00	88.6			
01:00-02:00	88.8			
02:00-03:00	89.5	90.0	94.4	
03:00-04:00	89.6			
04:00-05:00	89.8			
05:00-06:00	90.0			
06:00-07:00	90.8			
07:00-08:00	90.6			
08:00-09:00	89.2			
09:00-10:00	89.3	90.2		
10:00-11:00	90.0			
11:00-12:00	90.2			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B39)	ACO	6236	00222301	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธรวิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

26 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

7/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568		
	20-21		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
12:00-13:00	89.3	88.5	93.4
13:00-14:00	88.8		
14:00-15:00	88.4		
15:00-16:00	88.9		
16:00-17:00	88.7		
17:00-18:00	87.8		
18:00-19:00	88.0		
19:00-20:00	88.1		
20:00-21:00	88.2	89.3	93.5
21:00-22:00	89.1		
22:00-23:00	88.8		
23:00-00:00	89.4		
00:00-01:00	89.6		
01:00-02:00	89.8		
02:00-03:00	89.5		
03:00-04:00	89.4		
04:00-05:00	89.7	88.9	93.5
05:00-06:00	89.6		
06:00-07:00	89.4		
07:00-08:00	89.3		
08:00-09:00	89.5		
09:00-10:00	88.0		
10:00-11:00	87.7		
11:00-12:00	87.6		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B_038/25		12 February 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B39)	ACO	6236	00222301
Standard		IEC 61672	
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสงฆ์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568								
	14-15		15-16		16-17		17-18		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
12:00-13:00	79.6	78.7	81.3	81.1	81.3	80.9	81.5	81.2	-
13:00-14:00	80.3	79.4	81.7	79.6	82.4	81.1	81.4	81.3	-
14:00-15:00	81.2	80.6	80.5	78.3	82.9	81.5	81.6	80.9	-
15:00-16:00	80.8	80.4	79.9	79.3	82.3	81.9	81.3	80.8	-
16:00-17:00	81.0	80.4	79.7	79.2	82.2	81.5	81.6	81.2	-
17:00-18:00	81.4	79.5	80.0	79.6	82.0	81.2	81.9	81.5	-
18:00-19:00	80.8	80.5	79.8	79.2	81.6	80.8	82.0	81.4	-
19:00-20:00	81.0	80.6	80.1	78.2	82.2	81.5	82.4	82.0	-
20:00-21:00	81.1	80.8	79.7	79.3	82.8	81.2	83.6	81.3	-
21:00-22:00	83.1	80.6	79.9	79.5	82.6	81.9	82.7	80.5	-
22:00-23:00	81.2	80.5	80.7	80.0	82.5	80.9	81.5	80.4	-
23:00-00:00	81.1	80.7	81.0	79.3	82.0	80.8	82.9	81.3	-
00:00-01:00	81.1	80.6	80.2	79.7	82.1	81.3	82.5	82.1	-
01:00-02:00	82.3	81.3	80.2	79.8	82.2	81.0	82.4	82.1	-
02:00-03:00	82.7	81.4	80.4	79.9	81.3	79.5	82.5	81.4	-
03:00-04:00	82.2	81.8	80.5	80.1	80.6	80.3	82.1	81.7	-
04:00-05:00	81.9	80.8	81.0	80.5	81.0	80.5	82.0	80.6	-
05:00-06:00	81.6	80.6	81.5	80.3	81.1	80.8	81.3	80.6	-
06:00-07:00	83.4	80.5	82.4	80.6	81.0	80.7	82.4	81.6	-
07:00-08:00	81.7	81.1	81.5	80.9	81.1	80.3	82.2	81.9	-
08:00-09:00	82.1	80.2	81.7	80.4	81.0	80.6	82.1	81.8	-
09:00-10:00	83.0	80.8	81.0	80.6	80.8	80.5	82.9	81.4	-
10:00-11:00	81.0	80.6	81.5	81.0	81.5	80.9	82.6	82.1	-
11:00-12:00	81.4	81.0	81.6	80.7	81.8	81.4	82.4	82.0	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	81.6	-	80.8	-	81.8	-	82.2	-	-
L _{max} [dB(A)]	91.7	-	86.8	-	88.4	-	93.1	-	-
L ₉₀ [dB(A)]	88.3	-	87.3	-	88.0	-	88.6	-	-
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise B_038/25					12 February 2025				
SLM No.		Brand		Model		Serial No.			
ACO-B04		ACO		6236		00222298			
Actual Reading [dB]									
Before Adjustment					After Adjustment				
94.1					93.9				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Dahn Thungsi
(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568						
	18-19		19-20		20-21		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
12:00-13:00	81.8	81.6	83.9	82.2	84.1	83.6	-
13:00-14:00	83.5	81.5	83.6	83.1	83.9	82.4	-
14:00-15:00	82.4	81.7	83.4	83.4	83.6	82.9	-
15:00-16:00	83.2	81.6	83.8	82.6	83.8	83.2	-
16:00-17:00	82.8	82.4	83.9	82.4	83.4	83.0	-
17:00-18:00	82.7	82.2	83.8	83.3	83.6	82.4	-
18:00-19:00	83.3	82.7	84.2	82.6	83.7	83.1	-
19:00-20:00	83.2	82.6	83.2	82.9	83.6	83.2	-
20:00-21:00	83.1	82.7	84.9	83.4	84.0	82.5	-
21:00-22:00	83.4	82.9	84.1	83.3	83.5	82.4	-
22:00-23:00	83.1	82.0	83.7	82.2	83.6	83.0	-
23:00-00:00	83.2	81.9	83.2	82.7	83.3	82.9	-
00:00-01:00	83.6	81.4	83.4	82.9	83.2	82.9	-
01:00-02:00	82.5	81.3	83.1	82.0	83.8	83.2	-
02:00-03:00	83.6	81.6	83.6	83.6	83.6	82.4	-
03:00-04:00	83.9	81.4	83.8	82.1	83.0	82.6	-
04:00-05:00	82.6	81.3	83.1	81.5	83.8	83.3	-
05:00-06:00	82.7	81.7	82.6	81.6	83.6	83.2	-
06:00-07:00	83.7	82.5	84.1	83.6	83.5	82.8	-
07:00-08:00	84.0	83.6	84.3	83.9	83.4	83.0	-
08:00-09:00	84.6	83.3	84.1	83.2	83.3	82.9	-
09:00-10:00	84.2	83.6	83.7	83.3	83.2	82.8	-
10:00-11:00	84.5	83.9	84.6	83.8	83.5	82.6	-
11:00-12:00	84.1	83.8	84.0	83.6	83.6	83.1	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	83.4	-	83.8	-	83.6	-	-
L _{max} [dB(A)]	86.6	-	92.5	-	90.0	-	-
L ₉₀ [dB(A)]	89.7	-	89.9	-	89.9	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25			12 February 2025			
	SLM No.		Brand	Model	Serial No.		
	ACO-B04		ACO	6236	222298		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.1			93.9			

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Dahn Thangsi

(นางสาวดาริน ทองศิริ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

26 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568		
	14-15		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
12:00-13:00	79.6	80.8	91.1
13:00-14:00	80.3		
14:00-15:00	81.2		
15:00-16:00	80.8		
16:00-17:00	81.0		
17:00-18:00	81.4		
18:00-19:00	80.8	81.9	91.7
19:00-20:00	81.0		
20:00-21:00	81.1		
21:00-22:00	83.1		
22:00-23:00	81.2		
23:00-00:00	81.1		
00:00-01:00	81.1	82.1	89.1
01:00-02:00	82.3		
02:00-03:00	82.7		
03:00-04:00	82.2		
04:00-05:00	81.9		
05:00-06:00	81.6		
06:00-07:00	83.4	82.1	89.1
07:00-08:00	81.7		
08:00-09:00	82.1		
09:00-10:00	83.0		
10:00-11:00	81.0		
11:00-12:00	81.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25		12 February 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B04)	ACO	6236	00222298
Standard			
IEC 61672			
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.1		93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจาริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

26 / 02 / 68

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร ไปโอเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร ไปโอเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4				
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568				
	15-16				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]		
12:00-13:00	81.3	80.4	82.6		
13:00-14:00	81.7				
14:00-15:00	80.5				
15:00-16:00	79.9				
16:00-17:00	79.7				
17:00-18:00	80.0				
18:00-19:00	79.8				
19:00-20:00	80.1	80.3	86.8		
20:00-21:00	79.7				
21:00-22:00	79.9				
22:00-23:00	80.7				
23:00-00:00	81.0				
00:00-01:00	80.2				
01:00-02:00	80.2				
02:00-03:00	80.4	81.5	84.7		
03:00-04:00	80.5				
04:00-05:00	81.0				
05:00-06:00	81.5				
06:00-07:00	82.4				
07:00-08:00	81.5				
08:00-09:00	81.7				
09:00-10:00	81.0	81.6	140.0		
10:00-11:00	81.5				
11:00-12:00	81.6				
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0		ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data					
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25			12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
Sound Level Meter (No.B04)	ACO	6236	00222298	IEC 61672	
Actual Reading [dB]					
Before Adjustment			After Adjustment		
94.1			93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

..... / /

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร ไปโอเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร ไปโอเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	16-17			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]		L _{max} [dB(A)]
12:00-13:00	81.3	82.1	88.4	
13:00-14:00	82.4			
14:00-15:00	82.9			
15:00-16:00	82.3			
16:00-17:00	82.2			
17:00-18:00	82.0			
18:00-19:00	81.6			
19:00-20:00	82.2	82.1	85.1	
20:00-21:00	82.8			
21:00-22:00	82.6			
22:00-23:00	82.5			
23:00-00:00	82.0			
00:00-01:00	82.1			
01:00-02:00	82.2			
02:00-03:00	81.3	81.2	86.1	
03:00-04:00	80.6			
04:00-05:00	81.0			
05:00-06:00	81.1			
06:00-07:00	81.0			
07:00-08:00	81.1			
08:00-09:00	81.0			
09:00-10:00	80.8			
10:00-11:00	81.5			
11:00-12:00	81.8			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0		ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25			12 February 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B04)	ACO	6236	00222298	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
94.1		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

..... / /

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

4/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โบอิออนเนออี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โบอิออนเนออี้ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	17-18			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	81.5	81.7	83.8	
13:00-14:00	81.4			
14:00-15:00	81.6			
15:00-16:00	81.3			
16:00-17:00	81.6			
17:00-18:00	81.9			
18:00-19:00	82.0			
19:00-20:00	82.4			
20:00-21:00	83.6	82.6	93.1	
21:00-22:00	82.7			
22:00-23:00	81.5			
23:00-00:00	82.9			
00:00-01:00	82.5			
01:00-02:00	82.4			
02:00-03:00	82.5			
03:00-04:00	82.1			
04:00-05:00	82.0	82.3	84.0	
05:00-06:00	81.3			
06:00-07:00	82.4			
07:00-08:00	82.2			
08:00-09:00	82.1			
09:00-10:00	82.9			
10:00-11:00	82.6			
11:00-12:00	82.4			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B04)	ACO	6236	00222298	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
94.1		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

.....

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

5/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โบอิออนเนออี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร โบอิออนเนออี้ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568			
	18-19			
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]	
12:00-13:00	81.8	82.9	84.6	
13:00-14:00	83.5			
14:00-15:00	82.4			
15:00-16:00	83.2			
16:00-17:00	82.8			
17:00-18:00	82.7			
18:00-19:00	83.3			
19:00-20:00	83.2			
20:00-21:00	83.1	83.3	85.7	
21:00-22:00	83.4			
22:00-23:00	83.1			
23:00-00:00	83.2			
00:00-01:00	83.6			
01:00-02:00	82.5			
02:00-03:00	83.6			
03:00-04:00	83.9			
04:00-05:00	82.6	83.9	86.6	
05:00-06:00	82.7			
06:00-07:00	83.7			
07:00-08:00	84.0			
08:00-09:00	84.6			
09:00-10:00	84.2			
10:00-11:00	84.5			
11:00-12:00	84.1			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 038/25		12 February 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B04)	ACO	6236	00222298	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
94.1		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

.....

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

6/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้านเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้านเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568		
	19-20		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
12:00-13:00	83.9	83.7	85.9
13:00-14:00	83.6		
14:00-15:00	83.4		
15:00-16:00	83.8		
16:00-17:00	83.9		
17:00-18:00	83.8		
18:00-19:00	84.2		
19:00-20:00	83.2		
20:00-21:00	84.9		
21:00-22:00	84.1	83.8	92.5
22:00-23:00	83.7		
23:00-00:00	83.2		
00:00-01:00	83.4		
01:00-02:00	83.1		
02:00-03:00	83.6		
03:00-04:00	83.8		
04:00-05:00	83.1		
05:00-06:00	82.6		
06:00-07:00	84.1	83.9	90.8
07:00-08:00	84.3		
08:00-09:00	84.1		
09:00-10:00	83.7		
10:00-11:00	84.6		
11:00-12:00	84.0		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B_038/25		12 February 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B04)	ACO	6236	00222298
Standard IEC 61672			
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.1		93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

..... / /

RS/T147/25/FEB



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

7/7

BY107/02/68

248/8/67

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้านเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 14-21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 26 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้านเพชร โบอิออนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2568		
	20-21		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
12:00-13:00	84.1	83.7	89.2
13:00-14:00	83.9		
14:00-15:00	83.6		
15:00-16:00	83.8		
16:00-17:00	83.4		
17:00-18:00	83.6		
18:00-19:00	83.7		
19:00-20:00	83.6		
20:00-21:00	84.0		
21:00-22:00	83.5	83.5	90.0
22:00-23:00	83.6		
23:00-00:00	83.3		
00:00-01:00	83.2		
01:00-02:00	83.8		
02:00-03:00	83.6		
03:00-04:00	83.0		
04:00-05:00	83.8		
05:00-06:00	83.6		
06:00-07:00	83.5	83.5	87.7
07:00-08:00	83.4		
08:00-09:00	83.3		
09:00-10:00	83.2		
10:00-11:00	83.5		
11:00-12:00	83.6		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B_038/25		12 February 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B04)	ACO	6236	00222298
Standard IEC 61672			
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.1		93.9	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

..... / /

RS/T147/25/FEB

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

หลักสูตร/เรื่อง กฎระเบียบ และความปลอดภัยในการทำงาน

ประเภทอบรม OJT แยก ☐

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 16 พ.ค. 68 เริ่มเวลา 9.00 ถึง 11.00 สถานที่จัด วิทยาลัยกำแพงเพชร ไบโเอเนอร์จี้
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว ประเภทอบรม ☐ OJT ☐ แบบ



แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 19 พ.ค. 2568 เริ่มเวลา 9.00 ถึง 11.00 สถานที่จัด วิทยาลัยกำแพงเพชร ไบโเอเนอร์จี้
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว ประเภทอบรม ☐ OJT ☐ แบบ



แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 20/5/69 เริ่มเวลา 9.00 ถึง 11.00
สถานที่จัด บริษัท ทีพีแอมพี จำกัด
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อติสิทธิ์ วงษ์จันทร์
ประเภทอบรม ☐ OUT ☐ IN

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 22/5/69 เริ่มเวลา 9.00 ถึง 11.00
สถานที่จัด บริษัท ทีพีแอมพี จำกัด
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อติสิทธิ์ วงษ์จันทร์
ประเภทอบรม ☐ OUT ☐ IN
หลักสูตรเรื่อง กฎ กติกา และ ความปลอดภัยในการทำงาน

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 24 พ.ค. 68 เริ่มเวลา 13.30 ถึง 15.30 สถานที่จัด ฝึกอบรมพนักงาน ไปโอเอเนท
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วงศ์ศรีแก้ว ประเภทอบรม OJT แขนง ☐

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 27/5/68 เริ่มเวลา 13.30 ถึง 15.30 สถานที่จัด ฝึกอบรมพนักงาน ไปโอเอเนท
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วงศ์ศรีแก้ว ประเภทอบรม OJT แขนง ☐
บุคลากรที่เกี่ยวข้อง อธิสิทธิ์ วงศ์ศรีแก้ว (Doi OJT) ☒

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 28 ธ.ค. 68 เริ่มเวลา 13.30 น. ถึง 15.30 น. สถานที่ วิทยาลัยการเกษตรและเทคโนโลยีสุพรรณบุรี
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว
ประเภทอบรม ☐ OJT ☐

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

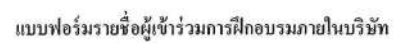
วันที่ 3 ธ.ค. 68 เริ่มเวลา 9.00 น. ถึง 11.00 น. สถานที่ วิทยาลัยการเกษตรและเทคโนโลยีสุพรรณบุรี
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว
ประเภทอบรม ☐ OJT ☐

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 10 มิ.ย. 68 เริ่มเวลา 9.00 ถึง 11.00 สถานที่จัด วิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีสุพรรณบุรี
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วัฒนศิริการ ประเภทอบรม OJT แผนก ☐

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 25 มิ.ย. 68 เริ่มเวลา 09.00 ถึง 11.00 สถานที่จัด วิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีสุพรรณบุรี
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วัฒนศิริการ ประเภทอบรม ☐



วันที่ 28 มิ.ย 68 เริ่มเวลา 9.00 ถึง 11.00 สถานที่จัด ที่พักรู้ก้านพจนกร 21010 ม.หอจ

รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร อธิสิทธิ์ วรพงษ์แก้ว ประเภทอบรม OJT แบบ ☐

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การป้องกันอันตราย จากการตกจากที่สูง วัสดุตกหล่น

กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานกำหนดไว้ว่า หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานสูงจากพื้นที่ปฏิบัติงานเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างโดยจัดทำนั่งร้านมาตรฐานตามกฎหมายสำหรับลูกจ้างใช้ขณะปฏิบัติงาน เว้นแต่ว่างานนั้นเป็นงานก่อสร้างอาคารที่ใช้ไม่เป็นส่วนใหญ่และมีความสูงจากพื้นดินถึงคานรับหลังคาไม่เกิน 7 เมตร หรือเป็นงานซ่อมแซมตกแต่งอาคาร หรือเป็นงานติดตั้งประปา ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์อื่นๆโดยใช้ผู้ปฏิบัติงานนั้นคราวละไม่เกิน 2 คน แต่หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในลักษณะใดก็ตามที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างและสิ่งของโดยจัดทำราวกันตก (ราวกันตกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 90 - 110 เซนติเมตร ขอบกันของตกสูงไม่น้อยกว่า 7 เซนติเมตรจากพื้นทางเดิน ราวกันตกที่ดีควรมีราวกลางระหว่างราวบนและขอบกันของตกด้วย) หรือตาข่ายนิรภัย หรือจัดให้ลูกจ้างใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต หรืออุปกรณ์อื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน ตลอดระยะเวลาที่การทำงาน ทั้งนี้หากมีการใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต นายจ้างต้องจัดทำที่ยึดตรึงสายช่วยชีวิตไว้กับส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคาร หรือโครงสร้างตลอดจนการป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุ โดยใช้ แผ่นกันผ้าใบ หรือตาข่ายปิดกัน หรือรองรับ

การทำงานบนที่สูง หรือในที่ที่มีการกระเด็นตกหล่นของวัสดุที่ปลอดภัย สามารถทำได้ไม่ยาก โดยดำเนินการกำจัดการอันตรายจากการตกจากที่สูง หรือป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุก่อน หลังจากนั้นจึงใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิตเพื่อป้องกันการตกจากที่สูง รวมทั้งใช้หมวกนิรภัยในการป้องกันของที่ตกหล่นด้วย ทั้งนี้ พึงระลึกอยู่เสมอว่ามีผู้รอดชีวิตจากการตกจากที่สูงเพราะใช้เข็มขัดนิรภัยมากกว่า ผู้ที่การตลอดชีวิตเนื่องจากกระดุกหลังหัก หรือทับเส้นประสาท และสำหรับคนที่คิดว่าหมวกนิรภัยใบเล็กๆ จะช่วยอะไรได้ในเวลาท่อเหล็กหรือวัสดุชิ้นใหญ่ตกหล่นใส่ แต่ความจริงแล้ว หมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้นได้ช่วยชีวิตคนที่สวมใส่ไว้มากมาย เนื่องจากพนักงานขับเครนที่กำลังขนย้ายท่อเหล็ก หรือวัสดุชิ้นใหญ่จะสามารถมองเห็นหมวกนิรภัยใบเล็กๆ ได้โดยง่าย และเลี้ยวเส้นทางรถขนย้ายจากหมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้น



การทำงานกับเครื่องจักร เครื่องมือกล

เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ (Mechanical Power Press) เป็นเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุของการประสบอันตรายของลูกจ้างมากที่สุด ถึงแม้ว่าการประสบอันตรายจากการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุจะไม่ทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายถึงแก่ความตาย แต่ส่วนใหญ่แล้วก็ถึงขั้นสูญเสียอวัยวะโดยเฉพาะนิ้วมือ กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้กำหนดให้เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าบีบหรือตัดวัตถุ ต้องมีสวิทช์ 2 แห่ง อยู่ห่างกันเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวต้องเปิดสวิทช์พร้อมกันทั้งสองมือ

เนื่องจากต้องการให้มีมือของผู้ที่ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวไม่อยู่ในพื้นที่อันตราย และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุที่ต้องใช้มือบีบ ต้องมีเครื่องป้องกันมือให้พ้นจากแม่พิมพ์หรือจัดหาเครื่องป้องกันวัตถุแทนมือ และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุโดยใช้เท้าเหยียบต้องมีที่เท้าเหยียบและมีที่ครอบป้องกันไม่ให้เหยียบโดยไม่ตั้งใจ ดังนั้นก่อนจะปฏิบัติงานกับ



เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ จะต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าเครื่องจักรดังกล่าวสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย และไม่ไดถูกดัดแปลงให้เสียไป เช่น การผลิตที่จำนวน และเวลาไม่ผลกับค่าจ้าง ลูกจ้างจึงเอาเท้าไปปิดสวิทช์ข้างหนึ่ง ของสวิทช์สองมือ เพื่อให้สามารถทำงานได้เร็วขึ้น ทำให้มือข้างหนึ่งอยู่ในพื้นที่อันตราย เมื่อมืออีกข้างหนึ่งกดสวิทช์ก็ทำให้ถูกเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุกระแทกมือได้ ทั้งนี้ ในการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ อย่าลืมป้องกันหูของผู้ปฏิบัติงานจากเสียงดังจากการบีบด้วย

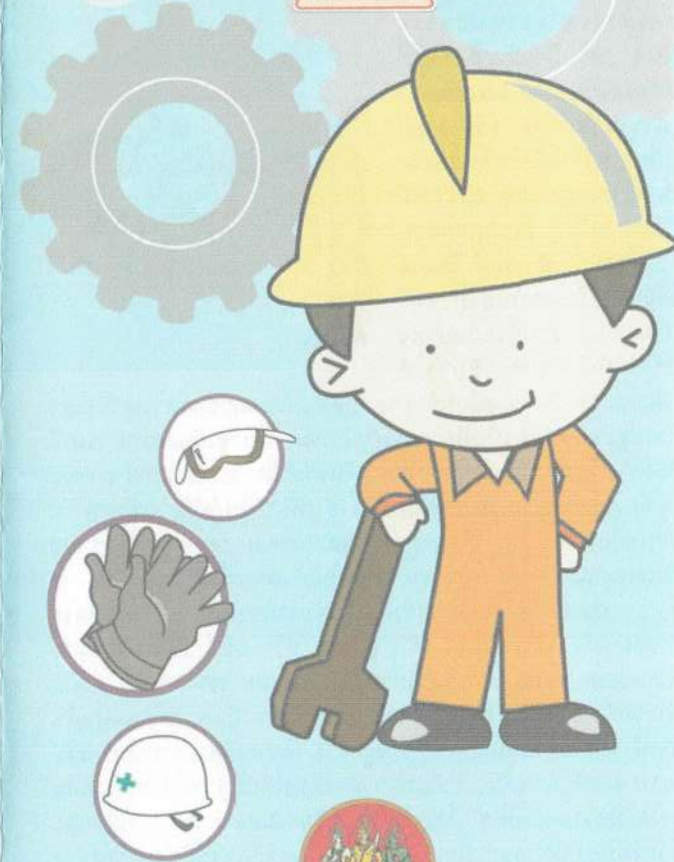
ร่วมขับเคลื่อนระเบียบวาระแห่งชาติ “แรงงานปลอดภัยและสุขภาพอนามัยดี”



จัดทำและเผยแพร่โดย ฝ่ายพัฒนาระบบตรวจสอบความปลอดภัย
สถาบันข้อมูลเพิ่มเติมนิติ
กองตรวจความปลอดภัย 22/22 ถนนบรมราชชนนี
แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
โทรศัพท์ 0 2448 9128 - 39 โทรสาร 0 2448 9143 - 45

website : www.oshthai.org

ความปลอดภัย ในการทำงาน



กองตรวจความปลอดภัย
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

การทำงานกับสารเคมีอันตราย

MSDS ย่อมาจากคำว่า Material Safety Data Sheet (หรือ SDS - Safety Data Sheet) คือรายละเอียดของสารเคมีอันตราย หรือตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน ก็คือ สอ.1 (แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ) นั่นเอง โดย MSDS จะมีรายละเอียดคล้าย “ฉลาก” ที่ติดไว้ที่หีบห่อภาชนะบรรจุหรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย ซึ่งจะบอกให้รู้ถึงอันตรายของสิ่งที่อยู่ในภาชนะบรรจุ นั้นๆ ด้วยป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงถึงอันตราย และมีคำว่า “สารเคมีอันตราย” หรือ “วัตถุมีพิษ” หรือคำอื่นใดที่แสดงถึงอันตรายตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้นๆ ปรากฏอยู่ด้วย รวมทั้งจะต้องมีการบอกชื่อทางเคมี หรือชื่อทางวิทยาศาสตร์ ปริมาณและส่วนประกอบของสารเคมีอันตราย วิธีการใช้

วิธีการเก็บ วิธีการเคลื่อนย้าย ตลอดจนอันตรายของสารเคมี และการปฐมพยาบาล เมื่อมีอาการหรือความเจ็บป่วยเนื่องจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ รวมถึงข้อมูลคำเตือนเกี่ยวกับวิธีการกำจัดหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานกับสารเคมีอันตรายนั้นๆ ได้อย่างถูกวิธีและปลอดภัย อีกทั้งสามารถรับมือกับเหตุฉุกเฉินใดๆ อันอาจเกิดจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ ด้วย

ประเด็นสำคัญก็คือการตั้งคำถามว่าสารเคมีอันตรายชนิดใดบ้างที่ต้องมีการจัดทำฉลาก หรือ MSDS หรือ สอ.1 เพราะกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้ประกาศไว้ทั้งหมด 1,580 ชนิด ดังนั้นคำถามดังกล่าวจึงไม่ได้ก่อให้เกิดประโยชน์ใดๆ กับความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตรายของลูกจ้าง เพราะเพียงแค่เราคิดที่จะให้ใครทำงานกับสารเคมี เราก็สมควรที่จะต้องให้เขารู้ว่ากำลังทำงานกับสิ่งใด มีความเสี่ยงใดๆ ที่อาจจะเกิด หรือส่งผลกระทบต่อสุขภาพได้ และหากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ ขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยแล้ว จะมีผลอย่างไร ซึ่งหากเรามุ่งเน้นที่จะทำ MSDS หรือ สอ.1 เพียงเพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมาย ก็ไม่ใช่ปัญหาที่ยั่งยืนแต่ประการใด แต่การที่เราจะทำให้ฉลากรายละเอียดของสารเคมีอันตรายมีประโยชน์บรรลุวัตถุประสงค์ของมันเป็นที่ยากยิ่ง เพราะต่อให้มีข้อมูลละเอียดเพียงใด แต่ไม่เคยถูกอ่าน มีป้ายสัญลักษณ์ แต่ไม่เคยดูอุบัติเหตุที่ไม่น่าจะเกิด ก็อาจจะเกิดได้



การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

PPE หรือที่เรามักเรียกกันว่า “อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล” หรือที่หลายๆ คนบอกว่าเรียกให้เข้าใจง่ายๆ ต้องเรียกว่า “อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล” มาจากภาษาอังกฤษก็คือ Personal Protective Equipment หรือบางครั้งอาจพบว่าหนังสือบางเล่มเรียกว่า PPD หรือ Personal Protective Device (ใช้กับชิ้นส่วนเล็กๆ เช่น ปลั๊กอุดรูตลอดเสียง เป็นต้น) นั้น ความหมายของมันก็คือ

“สิ่งหนึ่งสิ่งใดที่นำมาสวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายหรือหลายส่วนรวมกันโดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้ประสบอันตรายจากสิ่งหนึ่งสิ่งใด”

หรือความหมายสั้นๆ คือ “อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายอันเกิดจากสภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงานให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน” นั่นเอง

แต่ประเด็นสำคัญของการใช้ PPE ก็คือ ต้องเป็นทางเลือกสุดท้ายที่นายจ้าง หรือผู้ใดก็ตามที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงานได้พิจารณาดำเนินการในการจัดการกับต้นเหตุของอันตรายดังกล่าวก่อน หรือมีการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิด หรือการสัมผัสกับอันตรายดังกล่าวแล้ว ก็ยังไม่สามารถกำจัด หรือควบคุมอันตรายนั้นๆ ให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ จึงตัดสินใจแก้ปัญหาด้วยการใช้ PPE โดยนายจ้างจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายให้ลูกจ้าง ซึ่งผู้ที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้



ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงาน จะต้องพิจารณาในการจัดหา PPE ที่มีความเหมาะสมกับการป้องกันอันตรายนั้นๆ และมีความเหมาะสมกับร่างกายของลูกจ้างที่สวมใส่ PPE ตลอดจนมีความเหมาะสมกับสภาพงานที่ลูกจ้างทำโดยไม่ก่อให้เกิด หรือมีความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิดอันตรายอื่นๆ จากการใช้ PPE นั้นได้ ดังนั้นเมื่อนายจ้างได้ดำเนินการ ตามขั้นตอนดังกล่าวอย่างถูกต้อง และได้กำหนดให้มีการใช้ PPE แล้ว ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง หรืออยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ก็ควรที่จะต้องตระหนักถึงอันตราย และใช้ PPE ให้เกิดความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

การเกิดอัคคีภัยจากสายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า

“อัคคีภัย” โดยปกติคนส่วนใหญ่อาจจะรู้สึกหวาดกลัวต่ออัคคีภัยก็ต่อเมื่อทรัพย์สิน และชีวิตของตนเองไปอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีการเก็บเชื้อเพลิงวัตถุไวไฟไว้เป็นจำนวนมากๆ เช่น คลังเก็บน้ำมัน คลังเก็บแก๊ส เป็นต้น ทั้งที่ในความเป็นจริงแล้วสถานที่ดังกล่าวมีความปลอดภัยจากอัคคีภัยสูงมาก เพราะสถานที่ดังกล่าวได้ถูกประเมินมาแล้วว่ามีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงมาก ดังนั้นหน่วยงานที่



ควบคุมดูแล และเจ้าของพื้นที่ที่จะให้ความสำคัญในการป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบทุกสิ่งทุกอย่างอย่างละเอียดถี่ถ้วน ซึ่งต่างจากสถานที่หลายๆ แห่ง ที่มีการเก็บเชื้อเพลิง หรือวัสดุที่ติดไฟได้ ที่คนส่วนใหญ่จะไม่ค่อยกังวลถึงอัคคีภัยแม้จะอยู่ในอาคารที่เก็บวัสดุเหล่านี้

สาเหตุหลักอย่างหนึ่งของการเกิดอัคคีภัยก็คือ อัคคีภัยอันเกิดจากสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด จะเห็นได้ว่าอัคคีภัยอันเกิดจากสาเหตุนี้ไม่จำเป็นต้องมีเชื้อเพลิงที่เป็นวัตถุไวไฟก็สามารถที่จะก่อให้เกิดหายนะอันใหญ่หลวงได้ไม่ยาก ดังนั้นจึงควรที่จะต้องให้ความสำคัญกับการควบคุม ตรวจสอบการใช้พลังงานไฟฟ้าไม่ให้เกินกว่าภาระการใช้งานของสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น การใช้เตารีด อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อพ่วง ซึ่งทำให้เกิดความร้อนและนำไปสู่การติดไฟได้ ตลอดจนให้ความสำคัญกับการตรวจสอบสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งเสื่อมสภาพการใช้งานตามเวลาเมื่อโลหะหน้าสัมผัสของสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้าเกิดการล้า ทำให้การปิดวงจรไม่สนิทหรือมีช่องว่างเพียงเล็กน้อยทำให้เกิดการเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้าของโลหะหน้าสัมผัส เกิดความร้อน หรือประกายไฟ นำไปสู่การเกิดอัคคีภัย ดังนั้นหากเรามีการควบคุม ตรวจสอบ และหมั่นสังเกตจากอาการก่อเหตุขั้นต้น เช่น เขม่าอันเกิดจากประกายไฟที่สวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือการสัมผัสที่พบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวเกิดความร้อน ดังนั้นต้องซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ ก็จะสามารถควบคุมไม่ให้เกิดอัคคีภัยได้

เอกสารแนบที่ 18

แผนงานด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2568

[illegible][illegible]

ลำดับที่	รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ	เดือน											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.3	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan Action	←											→
3.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan Action	←											→
3.5	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan Action											←→	
3.6	อบรมสิทธิขั้นพื้นฐานและสิทธิขั้นสูงของพนักงาน	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan Action											←→	
3.7	อบรมแผนฉุกเฉิน	1 ครั้ง / ปี	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง,จป.	Plan Action					←→							
3.8	อบรมและทบทวนความรู้ด้านความปลอดภัย (12 ชม. ตามกฎหมาย)	12 ชม. /ปี	จป.	Plan Action	←											→
4.กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย																
4.1	จัดอบรมความรู้ และ ข่าวสารความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan Action	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→
4.2	จัดทำป้ายสัญลักษณ์	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan Action	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→
4.3	เดินสำรวจพื้นที่ 5ส. และความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	คณะกรรมการ 5ส.,จป.	Plan Action	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→



เอกสารแนบที่ 19

เอกสารนโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด



แผนงานประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ

รณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัดของแผนกหม้อเคี่ยว

ระวัง

ถ้าหากน้ำที่รั่วจากขดลวดเวลา
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 1,500 บาทต่อเดือน

ถ้าหากน้ำที่ปิดไม่สนิท หรือน้ำไหล
6 ปีแล้วแต่ยังไม่ซ่อมแซม จะสูญเสียเงินไป
ไม่น้อยกว่า 10,000 บาทต่อเดือน

ถ้าหากเครื่องซักผ้าปล่อยน้ำไหลตลอดเวลา
จะเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 30,000 บาทต่อเดือน

น้ำ 1,000 ลิตร = 1 ลูกบาศก์เมตร

การประชาสัมพันธ์ (กปค.)
กองลูกค้าสัมพันธ์ สำนักสื่อสารองค์กรและลูกค้าสัมพันธ์
โทรศัพท์ 0 2551 8264
โทรสาร 0 2552 6127
E-mail pr@pwa.co.th
Website www.pwa.co.th
ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนร้องทุกข์ กปค. Call Center 1662

**การประชาสัมพันธ์ภาค
บริการลูกค้า อิงค์ฮอตไลน์**

ใช้น้ำถูกวิธี

ประหยัดเงิน

ลดโลกร้อน

**น้ำทุกหยดล้วนมีค่า
ร่วมรักษาของชาติของเรา**

แผนวิเคราะห์คุณภาพ มีแผนงานประหยัดการใช้น้ำ **Service** ดังนี้

* แจกให้พนักงานทราบถึงวิกฤตปริมาณน้ำดิบที่โรงงานกักเก็บไว้เหลือน้อยมาก
ขอให้ทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด

** ติดป้ายเตือนที่อ่างล้างทุกอย่าง ให้ช่วยกันประหยัดน้ำ



อ่างล้างพาชนะเก็บตัวอย่าง, เครื่องแก้ว, อุปกรณ์วิเคราะห์ จำนวน 8 อ่าง

***วางแผนนำน้ำ **Condenser/Cooling Water** ของ
เครื่องกลั่นน้ำ ไปเก็บไว้ในถังพักและนำกลับมาวนใช้ใหม่



อัตราการใช้น้ำ **service** เข้า condenser = 28 ลิตร / 3 นาที = 560 ลิตร / ชม.
รวมใช้น้ำ Service ครั้งละ 1960 ลิตร สัปดาห์ละ 4 ครั้ง รวม 7.84 ลบ.ม. / สัปดาห์



ปั๊มน้ำอัตโนมัติ

ขนาด 80 วัตต์ ระยะส่ง 8 เมตร

ถึงราคาประมาณ 3,900 บาท ต้องขอจัดซื้อ



มีถังอยู่แล้วไม่ต้องซื้อเพิ่ม

ถังพัก ขนาด 3,000 ลิตร

เก็บน้ำไว้หมุนเวียนเข้า **condenser** เครื่องกลั่นน้ำ

จะทำให้ประหยัดน้ำ Service ได้เดือนละ **31.36** ลบ.ม.
ถ้าหีบอ้อย 4 เดือน ประหยัดน้ำได้ **124.4** ลบ.ม.

ลด !

การทิ้งน้ำ **condensate (E1)** ที่จุดเก็บตัวอย่างได้หม้อต้ม

เนื่องจากจำเป็นต้อง **Sampling** ตัวอย่างแบบ **Real Time** จากท่อน้ำ **condensate (E1)** ที่ส่งให้โรงไฟฟ้า ซึ่งต้องผ่าน **Cooling** ก่อนผ่านหัวอ่านของเครื่อง **conductivity meter** ที่ติดไว้เพื่อระวังคุณภาพน้ำ

จึงมีน้ำ **condensate** และน้ำ **Process** ไหลทิ้งตลอดเวลา



ถ้าเปิดวาล์วน้ำทั้ง 2 ชนิดนั้น 100 %
จะสูญเสียน้ำ **condensate** และน้ำ **process** กลายเป็น**น้ำเสีย** ดังนี้

- น้ำ condensate อัตราการไหล 28 ลิตร / 1.28 นาที หรือ 1312.5 ลิตร / ชม.
หรือ 31.5 ลบ.ม. / วัน = **945 ลบ.ม./ เดือน**
- น้ำ process ใช้เป็น Condenser / Cooling ของ Sampling condensate (E1)
อัตราการไหล 28 ลิตร/ 2.4 นาที หรือ 670 ลิตร/ชม.
หรือ 16.08 ลบ.ม./วัน = **482.4 ลบ.ม./เดือน**



ปัจจุบันได้มีการชี้แจงให้ระวังในการเก็บตัวอย่าง

1. เปิดวาล์วเพียง 20 % เก็บตัวอย่างแบบต่อเนื่องช้า จนเต็มภาชนะ
2. ให้ตัวอย่างน้ำ condensate ไหลทิ้งตลอดเวลา เพื่อให้ผ่านหัวอ่านของ Conductivity meter แบบ Real Time และส่งค่าไปแสดงที่จอร์บบ DCS ของหม้อต้ม

จะทำให้ประหยัดน้ำ Condensate ส่งให้โรงไฟฟ้าเพิ่ม 80 % ของ
น้ำทั้ง 482.4 ลบ.ม./เดือน = 385.92 ลบ.ม / เดือน
หรือ ลดการใช้น้ำดิบ ทำน้ำ demin ประมาณ 513.3 ลบ.ม./เดือน

แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แนวทางการประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แจ้งให้พนักงานตรวจสอบวาล์วตามจุดต่างๆ ที่น้ำรั่วหรือปิดไม่สนิทจะสามารถ
ประหยัดน้ำได้



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนที่ปรับสภาพ (TREATMENT) แล้วมาใช้ในการระบบ Cooling Tower



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนจากบ่อฝัง **oxidation pond** มาใช้แทนน้ำในระบบผลิตแทนน้ำ **Process** เป็นโครงการที่ดำเนินการในขั้นตอนของงบประมาณอยู่




เอกสารแนบที่ 20

เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั้มลูกลอย

ระหว่างเดือนเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568


6

				<div>USE SKF CMAI100-SL</div> <div>ค่าการหมุน : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s</div> <div>ค่าการดูด : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE</div> <div>อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C</div> <div>อัตราเข้า(Boiler feed Water Pump) : การดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ;การจ่าย/Discharge = 70-90 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²</div> <table><thead><tr><th colspan="3">Velocity Vibration(mm/s)</th><th colspan="3">Bearing Vibration(gE)</th><th rowspan="2">อุณหภูมิ °C</th><th rowspan="2">แรงสั่นไหว</th><th rowspan="2">เฟืองขับ</th><th rowspan="2">ปั๊มจ่ายน้ำ</th><th rowspan="2">ถังเก็บน้ำ</th><th rowspan="2">ถังบำบัด</th><th rowspan="2">รวมรวม</th><th colspan="3">เบรค/ลิ้น (kg/cm²)</th><th rowspan="2">หมายเหตุ</th></tr><tr><th>V</th><th>H</th><th>A</th><th>V</th><th>H</th><th>A</th><th>ทางซ้าย</th><th>ทางขวา</th><th>Balancing</th></tr></thead></table>																	Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงสั่นไหว	เฟืองขับ	ปั๊มจ่ายน้ำ	ถังเก็บน้ำ	ถังบำบัด	รวมรวม	เบรค/ลิ้น (kg/cm ²)			หมายเหตุ	V	H	A	V	H	A	ทางซ้าย	ทางขวา	Balancing	หน้า 13 / 3
Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงสั่นไหว	เฟืองขับ	ปั๊มจ่ายน้ำ	ถังเก็บน้ำ	ถังบำบัด	รวมรวม	เบรค/ลิ้น (kg/cm ²)			หมายเหตุ																															
V	H	A	V	H	A								ทางซ้าย	ทางขวา	Balancing																																
				Phase II																																											
				หมายเหตุ																																											
29	10-M-104	Start Up Pump No.2	PUMP	NDE																				No RUN																							
				DE																																											
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																				No RUN																							
				DE																																											
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6 ✓	PUMP	NDE	0.97	0.71	1.69	0.82	1.33	2.63	51°	80°	/	/	/	/	/	/	1.8	55	2.1																										
				DE	2.66	0.54	1.75	0.97	1.31	0.98	45°	30°	/	/	/	/	/	/																													
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7 ✓	PUMP	NDE	1.96	1.26	1.79	0.78	1.58	0.97	52°	30°	/	/	/	/	/	/	1.9	56	2.2																										
				DE	1.85	1.17	2.43	0.87	1.82	0.92	46°	30°	/	/	/	/	/	/																													
33	6604A	De-superheat Pump No.3 ✓	PUMP	NDE							51°		/	/	/	/	/	/																													
				DE	4.13	6.41	5.43	1.79	0.72	3.89	43°		/	/	/	/	/	/	eo																												
34	6604B	De-superheat Pump No.4 ✓	PUMP	NDE	3.93	3.66	7.96	4.11	6.51	10.6	52°		/	/	/	/	/	/	eo																												
				DE	2.57	4.74	1.50	2.12	3.40	2.54	60°		/	/	/	/	/	/																													
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																																											
				DE																																											
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																				} No RUN																							
				DE																																											
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																																											
				DE																																											
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4 ✓	PUMP	NDE	3.38	2.23	2.22	1.30	0.76	1.08	39°	30°	/	/	/	/	/	/	-	-																											
				DE	3.24	8.81	4.50	1.82	4.25	1.56	38°	30°	/	/	/	/	/	/																													

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☒ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน



บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโอเอเนจยี จำกัด

Thip Kampaengphet Bio Energy Co.,Ltd

แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ปร. สัปดาห์


(ช่วงฤดูการผลิต)

Form Number : FM-MC-14

Revision : 05_04/06/2017

วันที่ : 2023/06/05

เวลา : ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.



USE SKP CMAS100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : พลังดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; พลังส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²

Velocity Vibration(mm/s) Bearing Vibration(gE) Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

V H A V H A Temp °C Vibration mm/s Vibration gE Balance (kg/cm²)

หน้า 1 / 3

Phase I

หมายเหตุ



<div><div><div><div>NDE</div><div>DI</div><div>DI</div><div>NDE</div></div><div><div><div><div>V</div><div>Vertical Vibration</div></div><div><div><div>A</div><div>Overall Balance and Acceleration</div></div><div><div>M</div><div>Overall Vibration and Acceleration</div></div></div><div><div><div>L</div><div>Load Line</div></div><div><div>E</div><div>Economics</div></div></div></div></div></div></div>				USE SKF CMA5100-SL												หน้า 2 / 3				
				ค่าความถี่: OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าความถี่: OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ: OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²												Phase I				
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำที่เย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
				หมายเหตุ																
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	104	119	110	0.79	0.71	0.88	53									
				DE	160	155	106	1.53	0.95	1.68	47									
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE	0.65	0.67	0.64	0.79	0.71	0.99	53									
				DE	0.65	0.81	0.66	0.92	0.94	0.79	25									
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	0.70	0.88	1.07	0.27	0.27	0.37	81									
				DE	114	115	111	0.54	0.44	0.33	46									
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.74	0.88	1.51	0.65	0.95	0.99	28									
				DE	126	147	174	0.60	0.58	0.52	42									
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	2.22	1.30	1.53	0.53	0.82	0.83	27									
				DE	331	193	253	0.67	0.66	0.89	42									
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	195	0.98	0.94	0.70	2.35	0.81	43									
				DE	106	1.78	2.22	0.89	0.67	1.09	44									
20	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บน้ำ	PUMP	NDE																
				DE																
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																
				DE																
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																
				DE																
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																
				DE																
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																
				DE																
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																
				DE																
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																
				DE																



				USE SKF CMA5100-SL												หน้า 3 / 3				
				ค่าความถี่: OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าความถี่: OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ: OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²												Phase II				
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน mmHg	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำที่เย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																
				DE																
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																
				DE																
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	112	1.85	0.66	0.91	0.61	1.33	38	80	✓	✓	✓	✓	✓	1.9	70	2.2
				DE	2.81	2.50	1.21	1.00	1.20	1.11	36	80	✓	✓	✓	✓	✓			
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE	2.99	2.15	1.88	0.79	0.95	1.12	52	80	✓	✓	✓	✓	✓	2	75	2.4
				DE	2.22	2.91	1.73	1.05	1.21	1.71	51	80	✓	✓	✓	✓	✓			
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE	126	1.35	519	0.40	0.83	1.96	53		✓	✓		✓	✓			
				DE	3.84	4.81	1.48	1.43	3.15	0.81	47		✓	✓		✓	✓	-		
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	6.65	6.66	3.71	0.62	10.2	6.33	56		✓	✓		✓	✓	-		
				DE	2.47	2.36	514	2.78	6.39	7.55	40		✓	✓		✓	✓			
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																
				DE																
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																
				DE																
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																
				DE																
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	2.73	1.69	2.22	1.47	0.66	1.13	45	80	✓	✓		✓	✓	-		
				DE	5.14	2.58	2.32	1.76	2.12	1.47	46	80	✓	✓		✓	✓			

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานปกติได้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ


- ☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☐ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้

 บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอดี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำสัปดาห์ (ช่วงฤดูกาลผลิต)	Form Number : FM-MC-14 Revision : 05_04/06/2017
---	---	--

Form Number : FM-MC-14

Revision : 05 04/06/2017

5, 9, 68

ᐅᐱᐱᐱ: ☒ 08:00-20:00 ᐅ. ☐ 20:00-08:00 ᐅ.

หน้า 1 / 3

Phase I

100

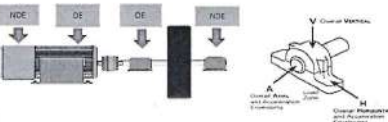
1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

No Ku

100

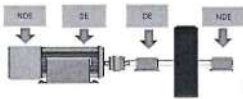


1



<div></div>				USE SKF CMAS100-SL														หน้า 2 / 3		
				ค่าความถี่ : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s														Phase I		
				ค่าความถี่ : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE																
				อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C														หมายเหตุ		
แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ทางปล่อย/Discharge = 70-80 kg/cm ² Balancing = 2 kg/cm ²																				
Velocity Vibration(mm/s)				Bearing Vibration(gE)				อุณหภูมิ °C				แรงดัน (kg/cm ²)				Balancing				
V	H	A	V	H	A	ดูด	ปล่อย	การวิ่ง	น้ำที่ปล่อย	การดูด	การปล่อย	การดูด	การปล่อย	การดูด	การปล่อย	Balancing				
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	0.80	0.74	0.93	0.81	0.69	1.25	59									
				DE	0.95	0.83	0.59	0.89	0.93	0.58	47									
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE	0.51	0.63	0.49	0.78	0.39	0.68	56									
				DE	0.42	0.39	0.50	0.47	0.49	0.52	49									
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	0.65	0.89	1.52	0.36	0.73	0.47	35	80								
				DE	1.25	1.58	1.65	0.75	0.55	0.47	35	80								
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	1.23	1.71	1.55	0.43	1.14	0.53	35	80								
				DE	1.36	2.72	2.15	0.71	0.63	0.53	35	80								
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	2.72	1.35	1.55	0.76	1.12	0.71	37	80								
				DE	2.89	2.64	2.47	0.70	1.06	0.04	38	80								
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.20	1.33	1.50	0.46	1.24	0.45	36	80								
				DE	2.01	2.05	2.07	0.66	0.69	0.79	36	80								
20	ถังเก็บน้ำ	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE																
				DE																
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																
				DE																
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																
				DE																
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																
				DE																
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																
				DE																
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																
				DE																
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																
				DE																

6



<div><div><div><div><div></div><div>NDE</div></div><div><div>SL</div><div></div></div><div><div>DE</div><div></div></div><div><div>NDE</div><div></div></div></div><div></div><div></div><div></div><div><p>Overall Vibration Displacement Acceleration</p></div></div></div>				USE SKF CMAS100-SL														หน้า 3 / 3		
				ค่าความถี่ : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าความถี่ : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE														Phase II		
				อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C														หมายเหตุ		
				แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ทางปล่อย/Discharge = 70-80 kg/cm ² Balancing = 2 kg/cm ²																
Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดันที่เข้า	แรงดันที่ออก	การวิ่ง	น้ำที่เข้า	น้ำที่ออก	การดูด	การปล่อย	การดูด	การปล่อย	แรงดัน (kg/cm ²)				
																ทางดูด	ทางปล่อย	Balancing		
V	H	A	V	H	A															
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE														NO RV		
				DE																
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE	2.19	2.43	1.02	0.84	1.16	1.35	52	/	/	/	/	/	2	75	2.4	
				DE	5.51	2.46	1.19	1.47	1.26	1.33	45	/	/	/	/	/				
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	1.23	1.61	0.74	0.64	0.88	2.15	50	/	/	/	/	/	2	70	2.1	
				DE	2.54	2.84	1.50	1.61	0.89	1.28	46	/	/	/	/	/				
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE															NO RV	
				DE																
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE							52		/	/		/	/			
				DE	3.34	1.52	3.61	0.85	0.66	0.66	24		/	/		/	/			
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	3.34	3.15	3.12	0.53	5.25	5.54	48		/	/		/	/			
				DE	2.04	1.23	1.59	2.78	1.97	2.22	45		/	/		/	/			
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE															NO RV	
				DE																
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																
				DE																
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																
				DE																
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	3.12	1.90	2.63	1.21	0.93	0.98	40	/	/	/		/	/			
				DE	2.40	2.27	2.70	1.60	1.13	1.19	39	/	/	/		/	/			

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☒ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน


5

[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ
☐ เครื่องจักร



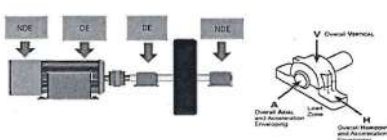
บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโอบีโอดี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำสัปดาห์
(ช่วงฤดูการผลิต)

Form Number : FM-MC-14
Revision : 05_04/06/2017

วันที่: 14/06/25

เวลา: ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.



USE SKF CMA5100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ OK = <40 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : พาส์ดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; พาส์ส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²

Velocity Vibration(mm/s)						Bearing Vibration(gE)						อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	สวิตช์	ความผิดปกติ	แรงดัน (kg/cm ²)		
V	H	A	V	H	A	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing										
1	1M01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE	1.8	2.6	0.6	0.5	0.6	0.7	50	80%	/	/	/	/	/	/	2.2	82	2.3
				DE	1.4	2.3	0.8	0.4	0.8	1.4	44	80%	/	/	/	/	/	/			
2	1M02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE	1.1	1.5	0.5	0.7	0.5	0.8	46	80%	/	/	/	/	/	/	2.2	80	2.3
				DE	2.2	2.9	1.0	0.9	0.7	0.9	43	80%	/	/	/	/	/	/			
3	1M55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE																	
				DE																	NO RUN
4	1M56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE	2.0	2.3	0.6	0.5	0.9	0.9	47	80%	/	/	/	/	/	/	2.1	83	2.3
				DE	2.9	3.8	1.1	1.4	0.9	0.9	44	80%	/	/	/	/	/	/			
5	1M49	Start Up Pump	PUMP	NDE																	NO RUN
				DE																	
6	1M40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE	2.1	1.9	1.2	0.3	0.3	0.5	36	80%	/	/	/	/	/	/			
				DE	2.5	2.2	5.4	0.4	0.5	0.2	36	80%	/	/	/	/	/	/			
7	1M41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	
8	1M64	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	NO RUN
9	1M65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	
10	6M04	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE	0.4	0.9	0.7	0.9	1.2	1.0	33	80%	/	/	/	/	/	/			
				DE	0.8	1.2	1.7	1.1	1.2	1.1	34	80%	/	/	/	/	/	/			
12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	NO RUN

หน้า 1 / 3






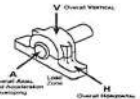
Phase I

หมายเหตุ

<div><div><div><div><div></div><div>NDE</div></div><div><div><div></div><div>DI</div></div></div><div><div><div></div><div>DE</div></div><div><div><div></div><div>HCI</div></div></div></div><div></div></div></div></div>				USE SKF CMA100-SL										หน้า 2 / 3							
				ถ้าความเร็ว : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ถ้าความดัน : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; พาราค์/Suction = 1-2 kg/cm ² ; พาราค์/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²										Phase I							
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำ	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ	
				V	H	A	V	H	A								พาราค์	พาราค์	Balancing		
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	0.9	1.2	0.8	1.0	1.5	1.7	55°										
				DE	1.1	1.5	1.4	1.0	2.2	1.1	51°							23			
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE	0.6	0.7	0.5	0.9	0.6	0.7	34°								23		
				DE	0.4	0.9	0.5	0.4	0.9	0.4	52°										
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	0.5	0.9	0.8	0.4	0.4	0.3	30°	80%									
				DE	0.6	1.0	2.2	0.9	0.7	0.5	32°	90%									
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.4	0.9	1.4	0.6	0.8	1.0	33°	90%									
				DE	1.0	1.9	2.2	0.6	0.6	0.6	34°	80%									
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.3	4.0	2.7	0.7	0.7	0.9	33°	85%									
				DE	1.8	1.9	4.1	0.8	0.8	1.6	32°	80%									
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	0.7	1.4	1.0	0.6	1.2	0.7	34°	80%									
				DE	1.2	2.8	1.9	1.1	0.9	0.1	34°	80%									
20	ปั๊มให้หมักพืช	ปั๊มให้หมักพืช	PUMP	NDE																	
				DE																	
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	
23	Yard 4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																	
				DE																	
24	Yard 4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																	
				DE																	
25	Yard 5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
26	Yard 5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	
27	Yard 6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																	
				DE																	
28	Yard 6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																	
				DE																	

NO Run

6

<div><div>บริษัท ทีพรักษ์กำแพงเพชร ไบโอดีเจนเนอรัล จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div>				<div>แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำสัปดาห์ (ช่วงฤดูการผลิต)</div>																<div>Form Number : FM-MC-14 Revision : 05_04/06/2017</div>			
<div><div></div><div></div></div>						<div>USE SKF CMA100-SL</div> <div>ถ้าความเร็ว : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s</div> <div>ถ้าความดัน : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE</div> <div>อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C</div> <div>แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : พาราค์/Suction = 1-2 kg/cm² ; พาราค์/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²</div> <div><div><div>Velocity Vibration(mm/s)</div><div>Bearing Vibration(gE)</div><div>อุณหภูมิ °C</div></div><div><div>V</div><div>H</div><div>A</div><div>V</div><div>H</div><div>A</div><div>ระดับน้ำ</div><div>เสียงดัง</div><div>การรั่วซึม</div><div>น้ำหล่อเย็น</div><div>การอุดตัน</div><div>ความสะอาด</div><div><div>แรงดัน (kg/cm²)</div><div>พาราค์</div><div>พาราค์</div><div>Balancing</div></div></div></div>																<div>หน้า 3 / 3</div>	
						<div>Phase II</div>																	
						<div>หมายเหตุ</div>																	
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																			
				DE																			
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																			
				DE																			
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	1.1	1.5	1.2	0.8	0.9	0.9	44°	80%											
				DE	3.4	1.9	0.8	0.9	1.2	1.3	41°	50%						2.0	70	21			
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE	2.6	1.6	1.5	0.9	0.9	1.4	45°	80%											
				DE	2.2	2.2	1.9	1.0	1.0	1.6	42°	80%						2.0	75	23			
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE	2.0	3.5	4.2	0.8	1.7	2.4	48°												
				DE	3.8	2.8	5.0	0.4	0.9	0.6	50°												
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	2.8	3.3	4.0	1.2	1.5	2.0	47°												
				DE	1.8	3.4	3.2	1.6	2.6	2.4	39°												
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																			
				DE																			
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																			
				DE																			
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																			
				DE																			
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	1.4	2.0	2.5	0.6	0.9	1.9	37°	80%											
				DE	2.6	2.2	2.6	0.5	0.7	0.9	39°	80%											

NO RUN

NO RUN

ทำเครื่องหมาย - เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้

5

[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☐ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้

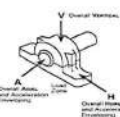
วันที่: 11 , 629756, 2568

1281: ☒ 08:00-20:00 ¼. ☐ 20:00-08:00 ¼.

[illegible]



				USE SKF CMA5100-SL														หน้า 2 / 3		
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²														Phase I		
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำ	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การปรับ	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE																} No, Run
				DE																
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE	0.3	0.4	0.3	0.6	0.5	0.1	45		✓	✓	✓	✓	✓		25	
				DE	0.4	0.5	1.3	0.6	0.7	0.4	45		✓	✓	✓	✓	✓			
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	0.5	0.7	1.2	0.7	0.7	0.4	35	80%	✓	✓		✓	✓			
				DE	1.1	1.3	1.8	0.9	0.4	0.6	32	80%	✓	✓		✓	✓			
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.7	0.6	1.2	0.4	0.9	1.1	39	80%	✓	✓		✓	✓			
				DE	1.0	1.6	2.0	0.7	0.6	0.7	49	80%	✓	✓		✓	✓			
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.8	1.3	4.7	0.6	0.9	0.8	35	80%	✓	✓		✓	✓			
				DE	2.9	1.7	3.5	0.6	0.6	0.6	35	86%	✓	✓		✓	✓			
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	0.9	1.2	1.0	0.9	1.3	0.7	39	80%	✓	✓		✓	✓			
				DE	1.4	3.4	2.3	0.7	0.7	1.1	49	80%	✓	✓		✓	✓			
20	ถังจ่ายคัมพลี	ถังน้ำคัมพลี	PUMP	NDE																} No, Run
				DE																
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																
				DE																
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																
				DE																
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																
				DE																
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																
				DE																
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																
				DE																
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																
				DE																
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																
				DE																



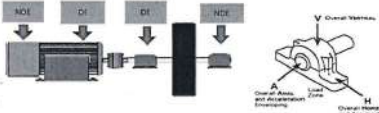
<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ
<input type="checkbox"/>	ผิดปกติ
<input type="checkbox"/>	เครื่องจักร


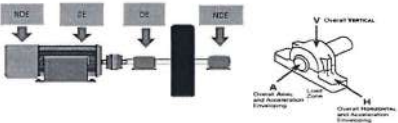
᠒᠐᠒᠑:	<input checked="" type="checkbox"/>	08:00-20:00 ᠕.	<input type="checkbox"/>	20:00-08:00 ᠕.
-------	-------------------------------------	----------------	--------------------------	----------------



DE							
----	--	--	--	--	--	--	--

--	--

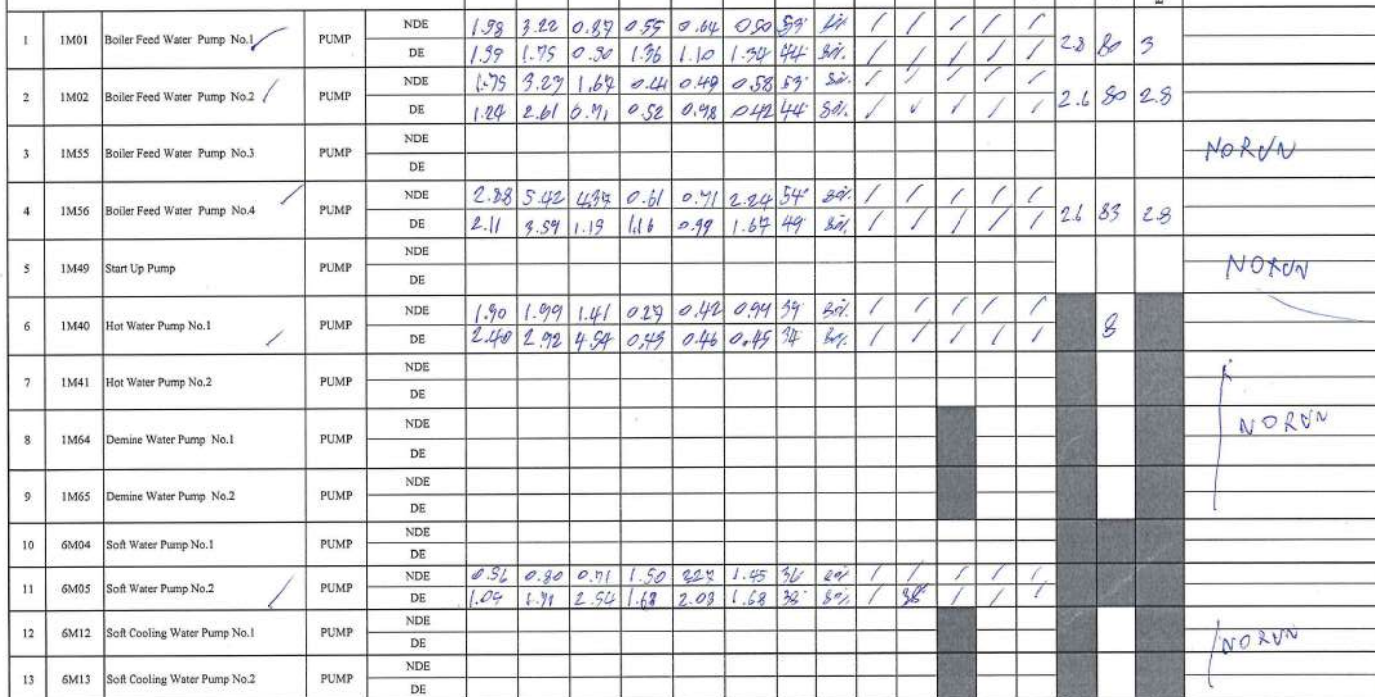
<div></div>				USE SKF CMA5100-SL												หน้า 2 / 3		
				ค่าความถี่ : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าความถี่ : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE												Phase I		
				อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C														
				แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; พารามิเตอร์ : OK = 1-2 kg/cm ² ; พารามิเตอร์ : OK = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²												หมายเหตุ		
Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C			แรงดัน (kg/cm ²)									
			V	H	A	V	H	A	จุดวัด	ระดับน้ำ	เสียงดัง	การรั่ว	น้ำหล่อเย็น	อุณหภูมิ	ความดัน	พารามิเตอร์	Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE													No, Rien	
				DE														
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE	0.3	0.3	0.4	0.6	0.5	0.5	47						93	
				DE	0.5	0.6	0.4	1.0	0.6	0.5	50							
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	0.6	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	36	80%						
				DE	1.9	1.7	1.6	0.6	0.5	0.7	39	80%						
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.9	0.9	1.2	0.7	0.9	0.9	35	80%						
				DE	1.8	1.8	2.2	0.2	0.6	0.7	39	80%						
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	2.0	1.1	1.0	1.4	1.0	1.0	33	80%						
				DE	1.1	3.2	1.8	1.0	0.8	1.0	35	80%						
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.5	1.1	2.4	0.7	1.0	0.8	38	80%						
				DE	2.0	2.1	1.6	0.6	0.7	40	80%							
20	ปั๊มจ่ายน้ำ	ปั๊มน้ำค้ำพียง	PUMP	NDE														
				DE														
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE														
				DE														
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE														
				DE														
23	Yand.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE														
				DE														
24	Yand.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE													No, Rien	
				DE														
25	Yand.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE														
				DE														
26	Yand.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE														
				DE														
27	Yand.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE														
				DE														
28	Yand.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE														
				DE														

<div></div> <div>บริษัท ติพภักพาณิชย์ไบโอเอเนจีย จำกัด</div> <div>Thip Kampaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div>				แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำสัปดาห์												Form Number : FM-MC-14																				
				(ช่วงฤดูการผลิต)												Revision : 05_04/06/2017																				
<div></div>				USE SKF CMA5100-SL												หน้า 3 / 3																				
				ค่าความถี่ : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s												Phase II																				
				ค่าความถี่ : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE																																
				อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C												หมายเหตุ																				
แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; พาราลูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; พาราล่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²																																				
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C			พาราล่ง			พาราล่ง			Balancing																	
				V H A			V H A			จุดวัด			ระดับน้ำ			เสียงดัง			การรั่ว			น้ำหล่อเย็น			อุณหภูมิ			ความดัน			พาราล่ง			Balancing		
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																																
				DE																																
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																																
				DE																																
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE																																
				DE																																
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE																																
				DE																																
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE																																
				DE																																
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE																																
				DE																																
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																																
				DE																																
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																																
				DE																																
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																																
				DE																																
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE																																
				DE																																

ทำเครื่องหมาย - เครื่องจักรทำงานปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☒ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

20:00-08:00 ч.



5

(5)



				USE SKF CMAS100-SL														หน้า 3 / 3			
				ค่าความรุนแรง : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าความรุนแรง : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²																	
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	สัญญาณ	ความผิดปกติ	แรงดัน (kg/cm ²)				
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing		
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																NO RUN	
			PUMP	DE																	
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																	
			PUMP	DE																	
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	2.35	1.57	3.22	0.94	0.66	0.83	35	100%	/	/	/	/	/	24	75	2.6	
			PUMP	DE	4.25	0.94	1.85	1.30	1.39	0.70	35	100%	/	/	/	/	/				
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE	2.10	1.30	1.61	0.84	1.59	1.18	52	80%	/	/	/	/	/	24	75	2.8	
			PUMP	DE	1.93	1.35	2.20	1.25	1.29	1.40	44	100%	/	/	/	/	/				
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE							48		/	X			/	/		น้ำร้อนร้อนเกิน 100 องศาเซลเซียส	
			PUMP	DE	3.45	6.78	1.25	1.11	0.48	0.50	36		/	/			/	/	20		
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	6.05	9.35	9.46	4.18	8.01	5.59	55		/	/			/	/		20	
			PUMP	DE	4.52	2.67	3.64	3.34	3.85	2.95	46		/	/			/	/			
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																	
			PUMP	DE																	
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																NO RUN	
			PUMP	DE																	
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																	
			PUMP	DE																	
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	2.90	2.24	1.75	1.02	0.67	0.99	40	80%	/	/			/	/	-		
			PUMP	DE	2.70	2.32	3.27	2.45	1.23	6.10	40	60%	/	/			/	/	-		

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ เครื่องจักรไม่ใช้

5




วันที่ : 23 / พฤษภาคม 2563

เวลา : ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.

				USE SKF CMAS100-SL ค่าความรุนแรง : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าความรุนแรง : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ;ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²														หน้า 1 / 3		Phase I		หมายเหตุ
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	สัญญาณ	ความผิดปกติ	แรงดัน (kg/cm²)					
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing			
1	1M01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE																	NO RUN	
			PUMP	DE																		
2	1M02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE																	NO RUN	
			PUMP	DE																		
3	1M55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	1.1	4.1	1.5	0.6	0.7	0.7	48	80%	✓	✓	✓	✓	✓	28	28	2.4	NO RUN	
			PUMP	DE	1.1	2.6	0.7	0.7	0.7	1.2	45	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
4	1M56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE																	NO RUN	
			PUMP	DE																		
5	1M49	Start Up Pump	PUMP	NDE																		
			PUMP	DE																		
6	1M40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE																		
			PUMP	DE																		
7	1M41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE	2.1	1.7	1.4	0.8	0.8	1.3	39	80%	✓	✓	✓	✓	✓	10				
			PUMP	DE	2.8	1.8	4.4	0.6	0.6	0.5	43	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
8	1M64	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE																	NO RUN	
			PUMP	DE																		
9	1M65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE																	NO RUN	
			PUMP	DE																		
10	6M04	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE																		
			PUMP	DE																		
11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE	0.5	1.8	0.7	0.6	1.2	0.7	34	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
			PUMP	DE	0.8	1.7	2.6	1.0	1.2	0.8	42	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE																	NO RUN	
			PUMP	DE																		
13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE																	NO RUN	
			PUMP	DE																		

3

				USE SKF CMA5100-SL ค่าความถี่: OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าความถี่: OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ: OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²												หน้า 2 / 3																					
																	Phase I																				
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C			แรงดัน			การรั่วซึม			การหล่อเย็น			การอุดตัน			การแตกหัก			การสั่น			การสั่น			Balancing			หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A	จุดดูด	แรงดัน	การรั่วซึม	การหล่อเย็น	การอุดตัน	การแตกหัก	การสั่น	การสั่น	Balancing	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing																
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE																												} no, run					
				DE																																	
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE	0.9	0.4	0.3	0.5	0.6	0.6	45			✓	✓	✓	✓	✓			25																
				DE	0.4	0.6	0.4	0.8	0.7	0.7	48			✓	✓	✓	✓	✓																			
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	0.5	0.8	1.4	0.5	1.6	0.9	36	80%	✓	✓	✓		✓	✓																			
				DE	1.2	1.8	1.9	0.6	0.6	0.8	38	80%	✓	✓			✓	✓																			
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.5	1.3	1.2	0.5	0.7	0.7	39	80%	✓	✓	✓		✓	✓																			
				DE	1.1	2.2	1.7	1.6	2.6	0.1	39	80%	✓	✓			✓	✓																			
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	2.1	1.6	4.2	0.3	1.0	1.8	34	80%	✓	✓			✓	✓																			
				DE	3.0	1.8	3.0	0.9	0.6	1.3	36	80%	✓	✓			✓	✓																			
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.0	2.7	1.1	0.6	1.4	2.7	39	80%	✓	✓			✓	✓																			
				DE	1.2	2.2	2.1	0.9	0.9	1.1	41	80%	✓	✓			✓	✓																			
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE																												} no, run					
				DE																																	
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																																	
				DE																																	
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																																	
				DE																																	
23	Yard 4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																																	
				DE																																	
24	Yard 4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																																	
				DE																																	
25	Yard 5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																																	
				DE																																	
26	Yard 5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																																	
				DE																																	
27	Yard 6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																																	
				DE																																	
28	Yard 6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																																	
				DE																																	

<div><div>บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโอเอเนจยี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd</div></div>					แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำสัปดาห์ (ช่วงฤดูการผลิต)															Form Number : FM-MC-14 Revision : 05_04/06/2017		
<div><div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div></div>																						

ทำเครื่องหมาย - เครื่องจักรทำงานผิดปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☒ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

เอกสารแนบที่ 21

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอดี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

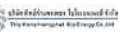
บันทึกสถิติรายการเกิดอุบัติเหตุ ทางด้านจราจร
ประจำปี 2568

เดือน	ผลการดำเนินงาน		วันที่เกิดเหตุ			เลขที่ใบรายงานอุบัติเหตุ			ลงชื่อ ผู้บันทึก
	ไม่มี	มี	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
มกราคม	✓								
กุมภาพันธ์	✓								
มีนาคม	✓								
เมษายน	✓								
พฤษภาคม	✓								
มิถุนายน	✓								
กรกฎาคม									
สิงหาคม									
กันยายน									
ตุลาคม									
พฤศจิกายน									
ธันวาคม									

- หมายเหตุ 1.สรุปทุกวันสุดท้ายของเดือน
2.บันทึกเฉพาะอุบัติเหตุที่เกิดจากการจราจรเท่านั้น

เอกสารแนบที่ 22

บันทึกรายละเอียดรถบรรทุกที่นำมาใช้ในโครงการ



DT

ข้อพนักงานขับรถ

มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

1. ตรวจสอบทั้งน้ำมันเชื้อเพลิงและเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง H และ L)
2. ระดับน้ำยาล้างคังในภาชนะพักไฟอยู่ระหว่างขีดบน (FULL) และขีดล่าง (LOW)
3. ระดับน้ำกลั่นขณะเบรคหรือตั้งเครื่องเข็น
4. ระดับน้ำมันส่งกำลัง (น้ำมันเขียว) ต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
5. หลังกู้ใช้งานต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มอยู่เสมอ
6. จัดการเปลี่ยนรอบที่กำหนด (ทุก 15 วัน)
7. ตรวจสอบช่วงล่าง เช่น เพลา ยาง สายพานเครื่อง ลูกหมากท่อน้ำหนัก เพลาโช้ก เพลาส่งกำลัง (เพียร์สท์) บังโคลน
8. เปลี่ยนวาล์วระบายอากาศจากถังแก๊สหรืออ่าวรี่ของรถรอกอากาศ
9. ...ยางดีด หรือตะลัดและน็อตยึดล้อ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
10. แบตเตอรี่ (ทำงานได้ปกติ) และ สายเคเบิลระหว่างขั้วลวดๆ ของรถ
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และการหมุนของล้อทั้งสี่ (เพียร์สท์ที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน)
12. ตรวจสอบหม้อแปลง (สภาพ โดยรวมและการใช้งานได้หรือไม่) และ โคมไฟส่องสว่าง (ด้านหน้าและท้าย)
13. ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ ไฟเบรก ไฟเลี้ยว ไฟถอยหลังเสียงถอยหลัง
14. ความสะอาดห้องโดยสาร

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

1. ทราบสอบดูวิธีรับมือของบ้านหลังอื่นที่รบกวนที่
2. สังเกตปากท้องหรือรอยบาท
3. การสะสมของเชื้อเห็บที่สามารถติดให้ได้บริเวณข้างล่างจรด
4. ความสมบูรณ์ของท่อร่วมโลหิต (ต้องไม่มีรอยร้าว)
5. ตรวจเช็กจุดต่อและสายน้ำมีน้ำเชื้อเห็บ (ต้องไม่มีทาบรบน้ำนั้นสะสม)
6. ทราบสอบสภาพสายโคโรจิก (ต้องไม่มีรอยร้าว)
7. ทราบสอบสีที่ผิดปกติของจุดควบคุมระบบโคโรจิก (ต้องไม่มีรอย)
8. ทราบสอบการเบรคของโคโรจิก (ต้องไม่มีรอย)
9. ฉนวนบูมเบตเคอร์ การข้ามกันข้ามเบตเคอร์ ความสะอาด และสีที่ผิดปกติทั่วไปภายในห้องเบตเคอร์
10. สภาพที่ผิวที่ห้องสมบูรณ์
11. ทราบสอบฉนวนบูมข้ามสายโคจิกและโคโรจิก
12. ทราบสอบฉนวนบูมสายสะดะจุดต่อ การข้ามเบตจุดต่อจุดเดียวที่ล่างๆ
13. ต้องมีสิ่งกีดขวางที่พร้อมใช้งานประจำจุด
14. ทราบสอบสัญญาณเตือน ความร้อนของเครื่องเบค (ต้องใช้งานได้ปกติ)
15. ทราบสอบสัญญาณเตือน น้ำมีน้ำเชื้อเห็บ (ต้องใช้งานได้ปกติ)
16. ทราบสอบสัญญาณเตือน อุณหภูมิบูมเบตเคอร์ (ต้องใช้งานได้ปกติ)

93311019169

- Monday 21-01-20
- Sunday 22-01-20
- Sunday 23-01-20



DT

18/01/2020

ข้อพนักงานขับรถ

มิเตอร์ (กิโลเมตร) ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

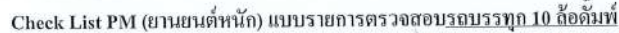
1. ตรวจสอบพื้นที่บนแหล่งสิ่งทรงงอมณฑ์ (ระดับน้ำมีขึ้นอยู่ระหว่าง H และ L)
2. ระดับน้ำที่ลดลงเป็นไปเพื่อหลีกเลี่ยงระหว่างขึ้นบน (FULL) และขีดล่าง (LOW)
3. ระดับน้ำที่ขึ้นของบนเขตหรือขีดขึ้นบนเสมอ
ระดับน้ำมีขึ้นต่ำกว่า (น้ำขึ้นเขยว) ที่ต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
4. หากใช้งานต้องดับน้ำมีขึ้นหรือถึงน้ำที่เต็มอยู่เสมอ
5. อัตราจะปริมาณรอบที่กำจัดผล (ทุก 15 วัน)
6. ตรวจสอบว่าถัง เช่น เหน็บ ยานบนเครื่อง ถูกมากรับน้ำหนัก ผลา น้ำ ผลาถังล่างถึง (เกิดขึ้นง่าย) น้ำ โดย
7. ถ้าหากพบระดับของอากาศและหรือตัวหรือของอากาศ
8. 1. เขยวถัง จะบดอัดและน้อยขึ้นคือ อยู่ในสภาพหรือขึ้น
9. 10. ประสิทธิภาพ (ทำงานได้ปกติ) และ สังเกตดูของตัวล่างล่าง ของรถ
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานของทั้งตัว (สิ่งซึ่งทั้งที่ผิดปกติและลักษณะการขึ้นขณะทำงาน)
12. ตรวจสอบกับเครื่องยนต์ (สภาพ โดยรวมสามารถใช้งานได้หรือไม่) และ ไบโอสองสาม (ด้านหน้าและท้าย)
13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มไฮดรอลิก ไฟฟ้าแรง, ไฟเขียว, ไฟออกถึง, เลี้ยวออกถึง
14. ความสมบูรณ์ของไฮดรอล

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

- | |
|--|
| 1. ตรวจสอบตู้แช่ฟรีซของบ้านที่ต่ออินเตอร์เน็ต |
| 2. ตั้งตกปากรถที่ห้องนอน |
| 3. การผสมของเชื้อเพลิงที่สามารถเติมได้ฟรีบริเวณข้างของรถ |
| 4. ความสมบูรณ์ของท่อร่วมไดโอด (ต้องไม่มีรอยรั่ว) |
| 5. ตรวจเช็กจุดต่อและสายน้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องไม่มีคราบน้ำมันสะสม) |
| 6. ตรวจสอบสภาพสายไดรอลิก (ต้องไม่มีรอยร้าว) |
| 7. ตรวจสอบสีผลิตภัณฑ์ของชุดควบคุมระบบไดรอลิก (ต้องไม่มีรอยขีด) |
| 8. ตรวจสอบสภาพรถบดไดรอลิก (ต้องไม่มีรอยขีด) |
| 9. ฉนวนกันเบรคเกอร์ การฉนวนกันชั้นเบรคเกอร์ ความสะอาด และสีผลิตภัณฑ์ทั่วไปภายในห้องเบรคเกอร์ |
| 10. สภาพที่วิ่งดีของสมบูญ |
| 11. ตรวจสอบผนวมกันหัวสายโคจรรและโคสทรก |
| 12. ตรวจสอบผนวมกันสายและจุดต่อ การฉนวนกันจุดต่อจุดยึดสายไฟฟ้าต่างๆ |
| 13. ต้องมีฉนวนที่เพื่อที่พร้อมใช้งานประจำรถ |
| 14. ตรวจสอบสัญลักษณ์เตือน การรั่วของของเครื่องเสียง (ต้องใช้งานได้ปกติ) |
| 15. ตรวจสอบสัญลักษณ์เตือน น้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องใช้งานได้ปกติ) |
| 16. ตรวจสอบสัญลักษณ์เตือน อุณหภูมิในน้ำไดรอลิก (ต้องใช้งานได้ปกติ) |

11311231192

- Monday 25-10/21
- Sunday 26-10/21
- 29-10/21



ชื่อพนักงานขับรถ

มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

1. ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง H และ L)
2. ระดับน้ำเบรคขึ้นในหม้อพักให้อยู่ระหว่างขีดบน (FULL) และขีดล่าง (LOW)
3. ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงบนเกจต้องชี้ตามเสมอ
4. ระดับน้ำมันส่งกำลัง (น้ำมันเกียร์) ต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
5. ทาลายไขมันต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มอยู่เสมอ
6. อัตราการเปลี่ยนรอบที่เกาเกน (ทุก 15 วัน)
7. ตรวจสายพานต่าง เช่น แขนง ยางหม้อกรอง ลูกหนากลับน้ำมัน เทลาไปเท มาส่งกำลัง (เกียร์รถ) บังโคลน (ทุก 15 วัน)
8. ใช้น้ำมันหล่อลื่นตามคำแนะนำของวิศวกรของทางกองอากาศ
9. ใช้น้ำมันหล่อลื่นตามคำแนะนำของวิศวกรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
10. เวนรมือ (ทำงานให้ปกติ) และ พังคูลูออยตัวต่าง ๆ ของรถ
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานของปั๊มน้ำ (เปลี่ยนหลังที่เลิกปฏิบัติงานและปิดระบบสลับขณะทำงาน)
12. กระจัดทั้งหมดของรถ (สภาพโดยรวมสามารถใช้งานได้อีกหรือไม่) และ โคมไฟส่องสว่าง (ด้านหน้าและท้าย)
13. ตรวจเช็คการทำงานของไฟสัญญาณ ไฟเบรค, ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง,สัญญาณถอยกลับ
14. ความสะอาดห้องโดยสาร

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

1. ตรวจสอบจุดรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์
2. สังเกตสภาพห้องเครื่องยนต์
3. ตรวจสอบของแข็งที่ติดที่สามารถฉีกให้ได้ว่ามีขนาดห่างจากจุดวัด
4. ความสมบูรณ์ของหัวร่วม ไดโอด (ต้องไม่มีรอยร้าว)
5. ตรวจเช็คจุดต่อและสายกับขั้วของเครื่อง (ต้องไม่มีการนำมันระยะบน)
6. ตรวจสอบสภาพสายไฟโครดิก (ต้องไม่มีรอยร้าว)
7. ตรวจสอบสีที่ติดกับจุดจากจุดควบคุมระบบไฟโครดิก (ต้องไม่มีรอยขึ้น)
8. ตรวจสอบสภาพกระบอกโครดิก (ต้องไม่มีรอยขึ้น)
9. ระบายน้ำมันเบรคทิ้ง การขึ้นแน่นข้างเบรคทิ้ง ความสะอาด และสีที่ติดกับดักไว้ไปภายในห้องเบรคทิ้ง
10. สภาพทิวทัศน์ของถนน
11. ตรวจสอบอุณหภูมิข้างสายโครดิกและไดโอด รก
12. ตรวจสอบอุณหภูมิในสายและจุดติด การขึ้นแน่นจุดต่อจุดยึดสายให้ต่างๆ
13. ต้องมีถังดับเพลิงพร้อมใช้งานประจำรถ
14. ตรวจสอบสัญลักษณ์เตือน การขึ้นของเครื่องยนต์ (ต้องใช้งานได้ปกติ)
15. ตรวจสอบสัญลักษณ์เตือน น้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องใช้งานได้ปกติ)
16. ตรวจสอบสัญลักษณ์เตือน อุณหภูมิน้ำมันโครดิก (ต้องใช้งานได้ปกติ)

1999

- ↓ respiratory rate will increase.
- ↓ sympathetic activity
- vasoconstrict.

DT



ชื่อพนักงานขับรถ

มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

1. ตรวจสอบน้ำหนักเฉลี่ยคันเครื่องจักร (ระดับน้ำหนักอยู่ระหว่าง H และ L)
2. ระดับน้ำหนักเฉลี่ย ในหม้อพักให้อยู่ระหว่างจุดบน (FULL) และจุดล่าง (LOW)
3. ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ต้องจิบจนเสมอ
4. ระดับน้ำมันถังกำลัง (น้ำมันเกียร์) ต้องอยู่ระหว่างจุดบนและจุดล่าง
5. หลังใช้งานต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มอยู่เสมอ
6. อัตรากระปิตนรอบที่กำหนด (ทุก 15 วัน)
7. ตรวจสอบช่วงล่าง เช่น เกยบน ของแผ่นเครื่อง ลูกหมากหรับโซ่ ทาหมัน เพลา โช๊ค เทลล์ส่งกำลัง (เพอร์โซ) บังโคลน (ทุก 15 วัน)
8. ศึกษาวงจรสถานะของอากาศและเครื่องวัดของของอากาศ
9. ศึกษาลัง กระแสลัดและน็อตคัลล์ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
10. เบรคมือ (ทำงานได้ปกติ) และ สังกศทุตรตัวล่างช่วงล่าง ของรถ
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานของกล่องเกียร์ (ฟังเสียงที่ผิดปกติและสังเกตขณะขับขี่)
12. ตรวจทั้งงานของรถ (สภาพโดยรวมสามารถใช้งานได้หรือไม่) และ โทปให้สองงาน (ด้านหน้าและท้าย)
13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มฉีดน้ำ ไฟไซเรน, ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, เบรคมือ, เบรค
14. ความสะอาดของล้อสาย

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

1. ตรวจสอบจุดรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์
2. ล้างสเปกไปทิ้งจนเรียบร้อยแล้ว
3. การผสมของหรือเติมน้ำมันที่สามารถคิดไว้ได้ในวันช่วงต่างๆของรถ
4. ความสมบูรณ์ของหัวร่วมไอเสีย (ต้องไม่มีรอยร้าว)
5. ตรวจเช็จุดต่อและสายน้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องไม่มีคราบน้ำมันผสม)
6. ตรวจสภาพสายพานไดรเวอร์ (ต้องไม่มีรอยร้าว)
7. ตรวจสอบสิ่งผิดปกติของชุดควบคุมเบรคไดรเวอร์ (ต้องไม่มีรั่วซึม)
8. ตรวจสอบสภาพกระบอกไดรเวอร์ (ต้องไม่มีรั่วซึม)
9. ตรวจสอบเบรคเตอร์ การขึ้นแน่นข้างเบรคเตอร์ ความสะอาด และสิ่งผิดปกติทั่วไปภายในห้องเบรคเตอร์
10. สภาพฟิวส์ป้องกันสมบูรณ์
11. ตรวจสอบความดันน้ำมันเชื้อเพลิงและไดรเวอร์
12. ตรวจสอบความดันน้ำมันไฮดรอลิกชุดต่อ การขึ้นแน่นจุดต่อชุดไฮดรอลิกทั่วไปต่างๆ
13. ต้องมีถังดับเพลิงที่พร้อมใช้งานประจำรถ
14. ตรวจสอบสัญญาณเตือน ความพร้อมของเครื่องเตือน (ต้องใช้งานได้ปกติ)
15. ตรวจสอบสัญญาณเตือน น้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องใช้งานได้ปกติ)
16. ตรวจสอบสัญญาณเตือน อุณหภูมิของน้ำมัน ไดรเวอร์ (ต้องใช้งานได้ปกติ)

111100392

Weg: $v_{\text{max}} = \frac{\Delta x}{\Delta t} = \frac{0.17 \text{ m}}{0.008 \text{ s}} = 21.25 \text{ m/s}$

DT

เอกสารแนบที่ 23

ตัวอย่างเอกสารบันทึกน้ำหนักขานอ้อย และก้อนใบอ้อย

รายงานการรับซื้อใบอ้อยประจำวัน 9 ม.ค. 2567[illegible]

9 ม.ค. 2567	6601/1267	611964	คำในล้อย	D	D04	41047	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1266	611970	คำในล้อย	A	A04	11111	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1270	611983	คำในล้อย	K	K02	12245	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1268	612018	คำในล้อย	A	A03	11309	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1269	612026	คำในล้อย	D	D03	41095	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1271	612044	คำในล้อย	C	C03	31099	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1273	612050	คำในล้อย	I	I03	31038	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1272	612064	คำในล้อย	S	S04	21028	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1276	612073	คำในล้อย	C	C02	31999	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1277	612093	คำในล้อย	I	I04	31125	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1278	612097	คำในล้อย	K	K02	11318	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1274	612144	คำในล้อย	K	K02	11318	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1275	612145	คำในล้อย	B	B02	51082	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1280	612148	คำในล้อย	K	K03	41083	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1279	612154	คำในล้อย	B	B05	74631	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1281	612161	คำในล้อย	B	B05	21120	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1283	612182	คำในล้อย	F	F06	73849	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1282	612185	คำในล้อย	I	I02	12200	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1286	612205	คำในล้อย	E	E04	74567	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1284	612212	คำในล้อย	D	D06	51187	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1290	612215	คำในล้อย	A	A04	11111	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1289	612218	คำในล้อย	B	B02	41123	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1288	612229	คำในล้อย	D	D03	41132	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1285	612232	คำในล้อย	S	S04	21028	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1292	612233	คำในล้อย	C	C02	31999	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1291	612238	คำในล้อย	S	S04	21028	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1293	612307	คำในล้อย	A	A04	11244	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1295	612328	คำในล้อย	K	K02	11318	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1294	612332	คำในล้อย	D	D04	41057	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1296	612379	คำในล้อย	E	E04	74567	0.00
9 ม.ค. 2567	6601/1297	612415	คำในล้อย	A	A03	11309	0.00

วันที่	เล่มที่/เลขที่	BarCode	คิว	เขต	เขตย่อย	โควตา	รหัสแปลง		ชื่อชาวไร่	ประเภทล้อย	สถานะ	ทะเบียนรถ	น้ำหนักเชิงเข้า	น้ำหนักเชิงออก	น้ำหนักใบล้อย(ตัน)	ใช้เวลาทั้งหมด
7 ก.พ. 2567	6601/3792	113399	คำโน๋ล้อย	A	A04	11111										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3815	113475	คำโน๋ล้อย	A	A04	11111										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3839	113519	คำโน๋ล้อย	B	B05	10405										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3845	113545	คำโน๋ล้อย	A	A04	11111										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3865	113660	คำโน๋ล้อย	I	I04	31025										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3822	633306	คำโน๋ล้อย	C	C03	31099										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3778	634161	คำโน๋ล้อย	K	K03	41083										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3774	634287	คำโน๋ล้อย	B	B02	41123										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3776	634292	คำโน๋ล้อย	V	V02	74802										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3782	634294	คำโน๋ล้อย	U	U02	61182										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3775	634297	คำโน๋ล้อย	U	U02	61182										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3777	634298	คำโน๋ล้อย	C	C02	31999										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3779	634304	คำโน๋ล้อย	U	U02	61182										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3785	634318	คำโน๋ล้อย	A	A03	11309										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3780	634321	คำโน๋ล้อย	V	V03	51495										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3781	634326	คำโน๋ล้อย	J	J02	51142										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3783	634332	คำโน๋ล้อย	B	B05	21120										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3787	634345	คำโน๋ล้อย	I	I04	31125										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3784	634352	คำโน๋ล้อย	B	B05	21059										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3794	634362	คำโน๋ล้อย	H	H06	12180										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3788	634363	คำโน๋ล้อย	K	K02	12245										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3789	634367	คำโน๋ล้อย	D	D06	51187										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3786	634368	คำโน๋ล้อย	V	V03	74419										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3795	634373	คำโน๋ล้อย	B	B05	21059										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3790	634375	คำโน๋ล้อย	A	A04	11244										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3791	634377	คำโน๋ล้อย	B	B02	51082										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3796	634381	คำโน๋ล้อย	A	A04	11111										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3802	634384	คำโน๋ล้อย	F	F06	73849										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3798	634385	คำโน๋ล้อย	F	F06	73849										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3793	634386	คำโน๋ล้อย	B	B05	21120										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3797	634417	คำโน๋ล้อย	K	K02	11318										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3799	634418	คำโน๋ล้อย	B	B05	21059										0.00
7 ก.พ. 2567	6601/3800	634435	คำโน๋ล้อย	D	D04	41047										

รายงานการรับซื้อใบอ้อยประจำวัน 1 มี.ค. 2567

รายงานผลการประเมินผลผลิตอ้อยโรงงาน ปี พ.ศ. 2567															
วันที่	เล่มที่/เลขที่	BarCode	คิว	เขต	เขตย่อย	โคตคำ	รหัสแปลง	ชื่อชาวไร่	ประเภทอ้อย	สถานะ	ทะเบียนรถ	น้ำหนักซึ่งเข้า	น้ำหนักซึ่งออก	น้ำหนักใบอ้อย(ตัน)	ใช้เวลาทั้งหมด
1 มี.ค. 2567	6601/6113	118905	คิวใบอ้อย	B	B05	10405									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6139	118975	คิวใบอ้อย	C	C03	31099									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6140	118981	คิวใบอ้อย	B	B05	10405									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6105	649098	คิวใบอ้อย	U	U02	61182									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6070	649162	คิวใบอ้อย	F	F06	73849									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6069	649163	คิวใบอ้อย	K	K02	11318									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6072	649172	คิวใบอ้อย	A	A04	11244									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6071	649176	คิวใบอ้อย	K	K02	11318									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6073	649187	คิวใบอ้อย	A	A02	74953									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6074	649200	คิวใบอ้อย	D	D04	41047									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6075	649207	คิวใบอ้อย	I	I04	31393									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6076	649212	คิวใบอ้อย	U	U02	61182									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6101	649214	คิวใบอ้อย	C	C03	31099									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6079	649223	คิวใบอ้อย	B	B05	21120									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6077	649224	คิวใบอ้อย	K	K03	41083									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6078	649233	คิวใบอ้อย	A	A02	74953									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6080	649237	คิวใบอ้อย	B	B05	10405									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6082	649242	คิวใบอ้อย	F	F06	61157									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6081	649243	คิวใบอ้อย	V	V03	74419									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6083	649249	คิวใบอ้อย	V	V02	74517									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6084	649250	คิวใบอ้อย	A	A02	74953									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6085	649256	คิวใบอ้อย	I	I04	31393									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6086	649270	คิวใบอ้อย	A	A04	11244									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6087	649279	คิวใบอ้อย	K	K03	41083									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6088	649288	คิวใบอ้อย	B	B02	51082									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6089	649323	คิวใบอ้อย	C	C02	31330									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6090	649326	คิวใบอ้อย	A	A04	11244									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6092	649333	คิวใบอ้อย	B	B05	21059									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6093	649335	คิวใบอ้อย	C	C02	31330									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6094	649336	คิวใบอ้อย	J	J02	51142									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6099	649339	คิวใบอ้อย	U	U02	61182									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6097	649340	คิวใบอ้อย	A	A04	11244									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6095	649341	คิวใบอ้อย	D	D06	51187									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6091	649342	คิวใบอ้อย	B	B05	21059									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6096	649343	คิวใบอ้อย	I	I04	31393									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6103	649352	คิวใบอ้อย	S	S04	21028									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6098	649355	คิวใบอ้อย	V	V03	74419									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6102	649360	คิวใบอ้อย	C	C02	31330									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6100	649366	คิวใบอ้อย	C	C02	31330									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6106	649373	คิวใบอ้อย	J	J02	51142									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6107	649374	คิวใบอ้อย	B	B02	51082									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6109	649377	คิวใบอ้อย	F	F06	61157									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6110	649378	คิวใบอ้อย	S	S04	21028									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6112	649379	คิวใบอ้อย	C	C03	31141									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6120	649391	คิวใบอ้อย	B	B05	10405									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6114	649401	คิวใบอ้อย	D	D04	41047									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6115	649403	คิวใบอ้อย	F	F06	73849									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6104	649407	คิวใบอ้อย	B	B05	21059									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6117	649414	คิวใบอ้อย	S	S04	21028									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6118	649422	คิวใบอ้อย	U	U02	61182									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6116	649435	คิวใบอ้อย	B	B05	21059									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6108	649446	คิวใบอ้อย	C	C02	31330									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6119	649450	คิวใบอ้อย	F	F06	73849									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6121	649470	คิวใบอ้อย	C	C02	31330									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6123	649473	คิวใบอ้อย	A	A02	74953									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6122	649474	คิวใบอ้อย	V	V02	74517									0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6125	649479	คิวใบอ้อย	A	A04	11244									0.00

1 มี.ค. 2567	6601/6111	649480	คิวในสอย	C	C02	31999		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6126	649484	คิวในสอย	C	C03	31141		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6127	649487	คิวในสอย	V	V02	74517		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6128	649496	คิวในสอย	B	B02	51082		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6131	649497	คิวในสอย	S	S04	21028		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6129	649512	คิวในสอย	V	V03	74419		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6124	649515	คิวในสอย	C	C02	31999		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6132	649530	คิวในสอย	S	S04	21028		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6130	649535	คิวในสอย	C	C02	31330		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6134	649538	คิวในสอย	U	U02	61182		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6133	649542	คิวในสอย	I	I04	31393		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6136	649546	คิวในสอย	A	A02	74953		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6135	649547	คิวในสอย	C	C03	31099		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6137	649558	คิวในสอย	S	S04	21028		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6138	649585	คิวในสอย	U	U02	61182		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6142	649620	คิวในสอย	U	U02	61182		0.00
1 มี.ค. 2567	6601/6141	649621	คิวในสอย	S	S04	21028		0.00